



J-30802824-0

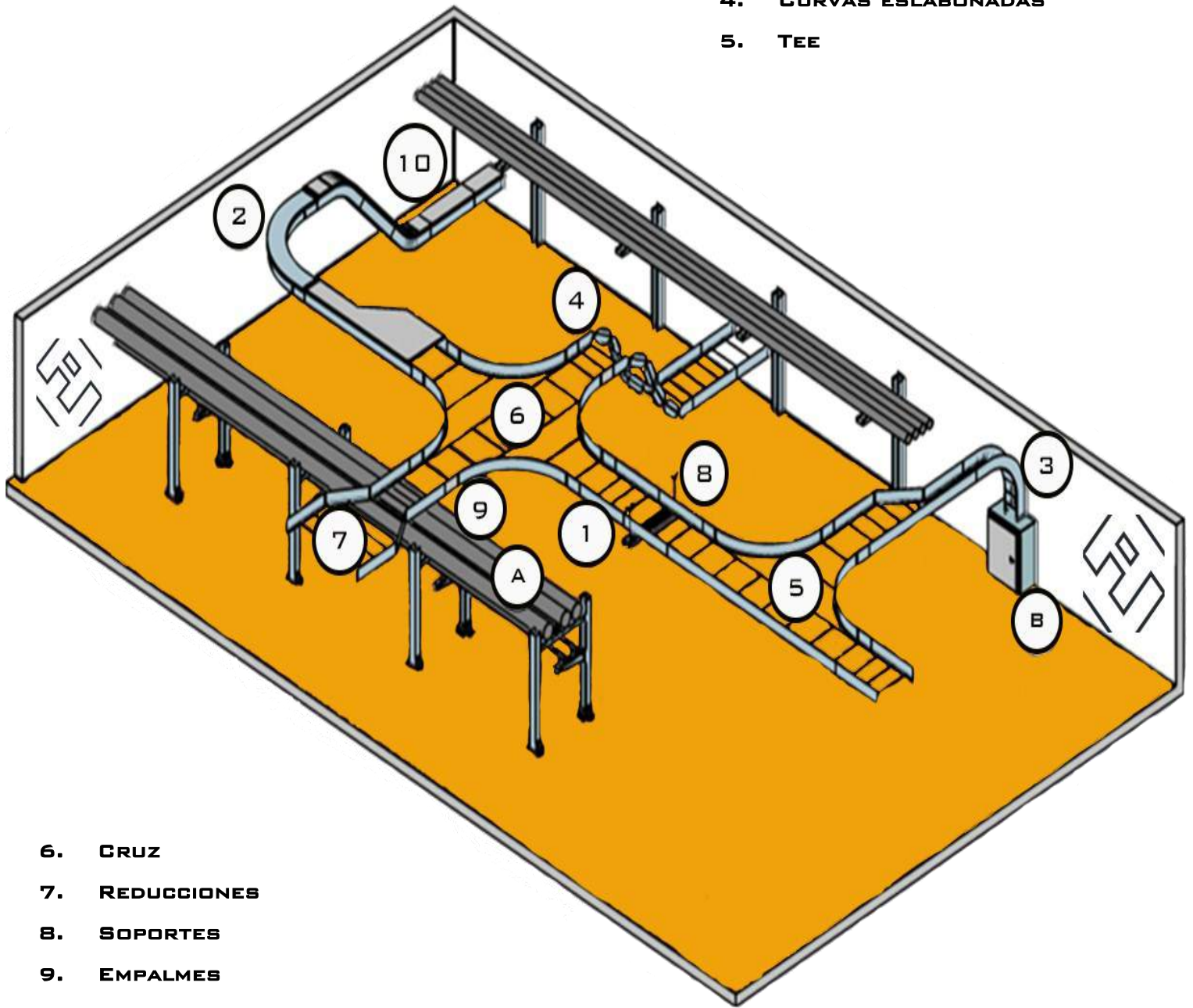
WWW.EQUIWELD.COM.VE

MANUAL DE CANALIZACIÓN

POR SISTEMAS DE BANDEJAS PORTA CABLES

SISTEMA DE DISTRIBUCIÓN PARA REDES ELÉCTRICAS

1. CANALES RECTOS
2. CURVAS HORIZONTALES
3. CURVAS VERTICALES
4. CURVAS ESLABONADAS
5. TEE



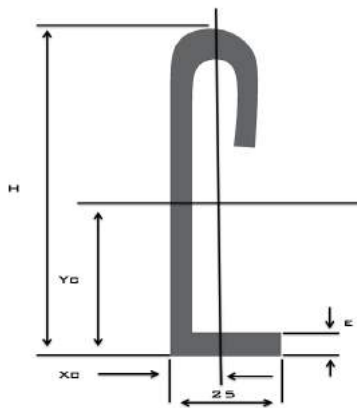
6. CRUZ
7. REDUCCIONES
8. SOPORTES
9. EMPALMES
10. TAPAS

- A. SISTEMA KALSTRUT
- B. CAJAS METÁLICAS

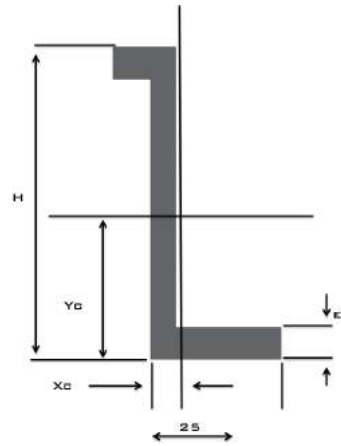
PERFILES

CÓDIGO	MEDIDAS		PROPIEDADES		
	H	E	A (CM ²)	X _G (MM)	Y _G (MM)
1	100	1.50	3.049	3.63	46.72
	85	2.25	2.753	4.21	39.17
	45	2.25	1.763	5.60	18.77
2	100	2.25	3.049	3.93	46.37
	85	2.25	2.711	4.28	39.07
	45	2.25	1.586	5.26	16.44
	85	1.95	2.362	4.16	38.88
	45	1.95	1.387	5.14	16.45
	100	1.50	2.055	3.63	46.41
3	45	1.50	1.080	4.95	16.46
	100	2.25	3.049	2.52	46.37
	85	2.25	2.711	2.69	39.07
	45	2.25	1.586	5.06	16.44
	100	1.95	2.654	2.37	46.40
	85	1.95	2.362	2.55	38.88
	45	1.95	1.387	4.92	16.45
	100	1.50	2.055	2.15	46.41
4	85	1.50	1.830	2.33	39.08
	45	1.50	1.080	4.71	16.46
	50	2.25	1.637	5.03	17.54
	50	1.95	1.424	4.92	17.42

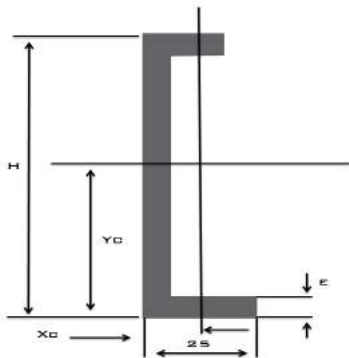
1



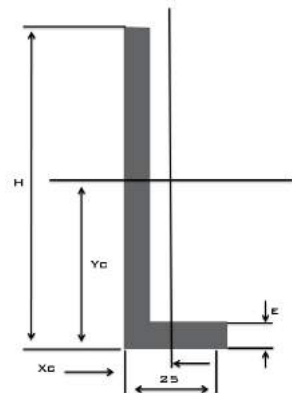
2



3



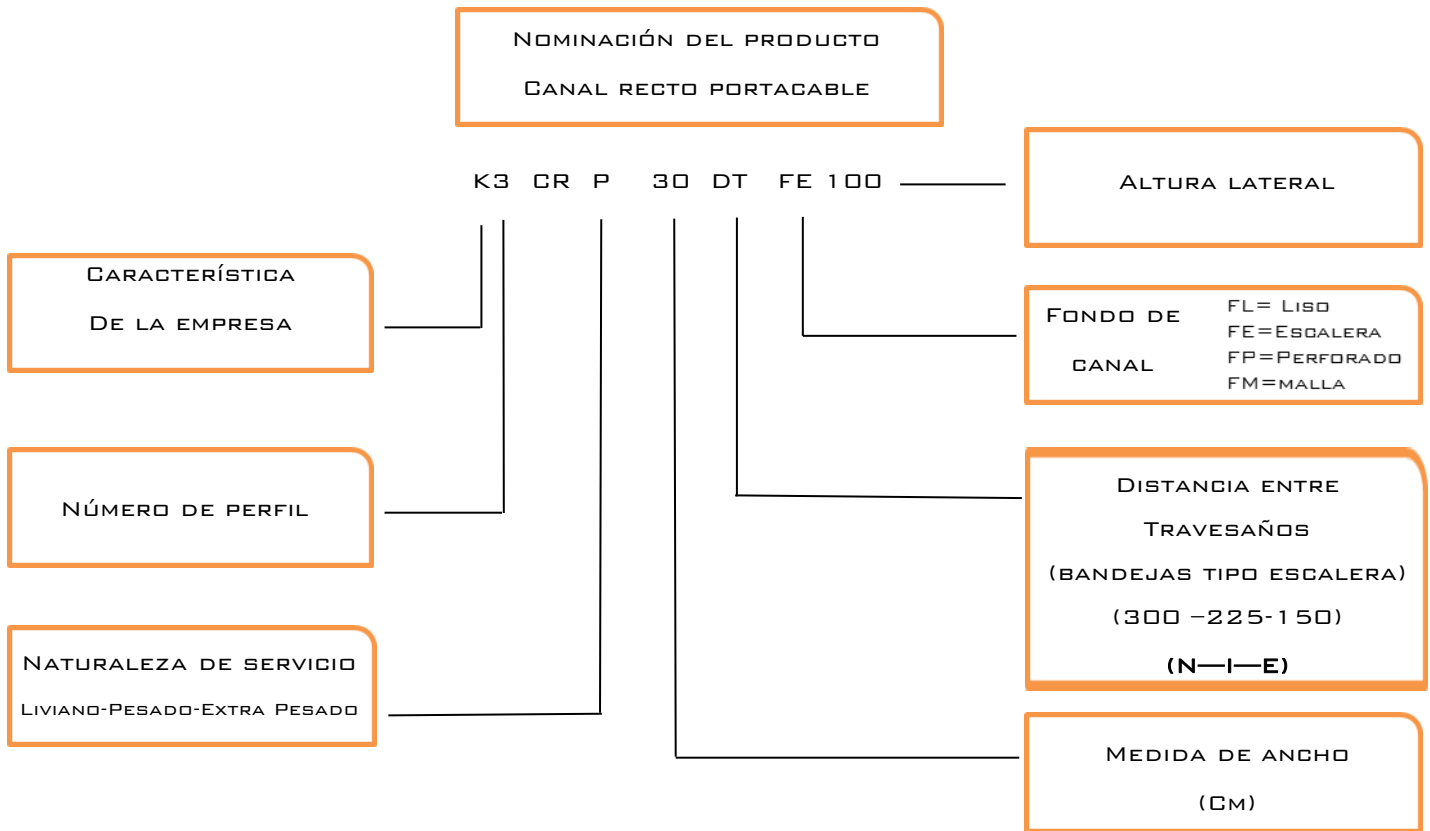
4



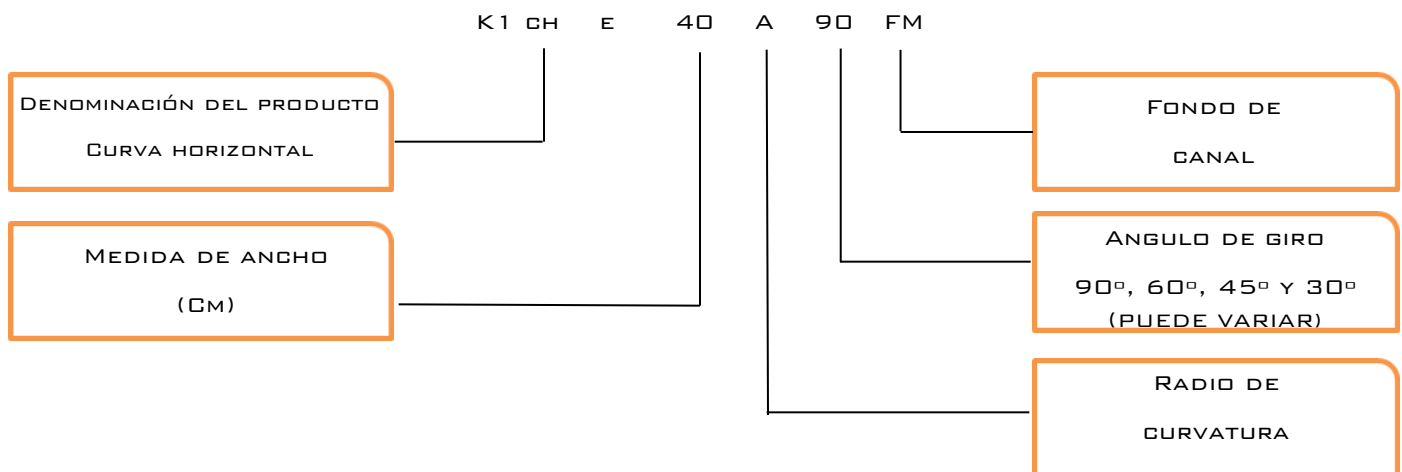
IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

LA IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO, MEDIANTE EL CÓDIGO INTERNO RESPECTIVO, SE HACE ATENDIENDO A VARIOS ASPECTOS:

1. CANAL RECTO PORTACABLES:



2. CURVAS HORIZONTALES

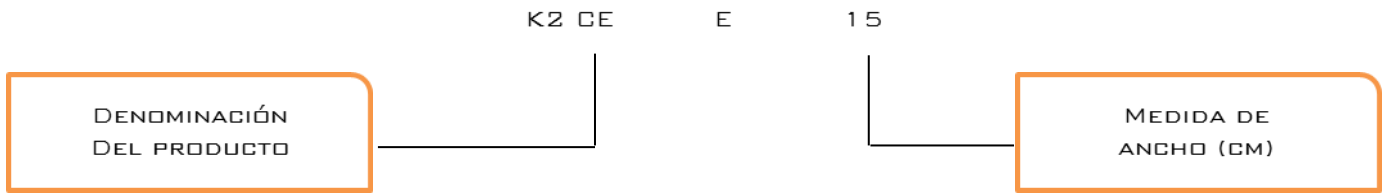


3. CURVAS VERTICALES

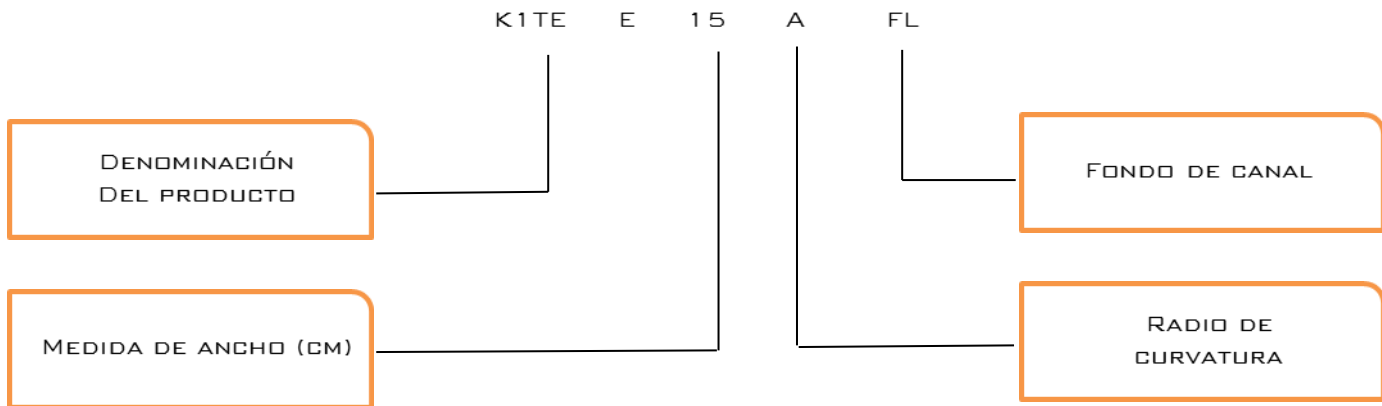
ES IGUAL A LAS CURVAS HORIZONTALES SOLO SE REEMPLAZA CH POR CV
EJ.: K1CV - E - 40 A 90 FM

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

4. CURVA ESLABONADA



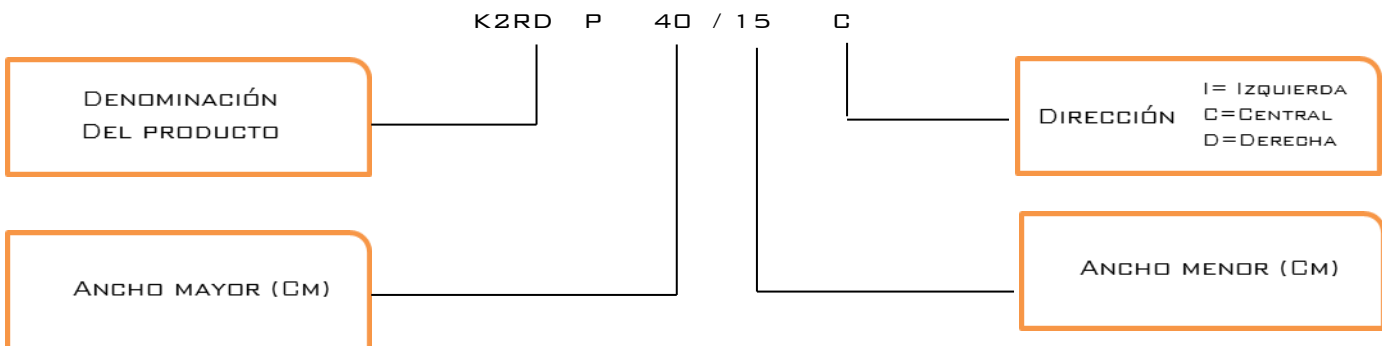
5. TEE



6. CRUZ

ES IGUAL A LAS TEE SOLO SE REEMPLAZA TE POR CZ
Ej.: K1CZ - E- 15 A FL

7. REDUCCIONES



DENOMINACIONES

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

K1L 1.5 mm	K2L 1.5 mm	K3L 1.5 mm	K4L 1.5 mm
K1P 2.0 mm	K2P 2.0 mm	K3P 2.0 mm	K4P 2.0 mm
K1E 2.5 mm	K2E 2.5 mm	K3E 2.5 mm	K4E 2.5 mm

DENOMINACIÓN DEL PRODUCTO

CANAL RECTO	CR
CURVA VERTICAL	CV
CURVA VERTICAL INTERNA	CVI
CURVA VERTICAL EXTERNA	CVE
CURVA HORIZONTAL	CH
CURVA ESLABONADA	CE
TEE	TE
CRUZ	CZ
REDUCCIÓN CENTRAL	RC
REDUCCIÓN IZQUIERDA	RI
REDUCCIÓN DERECHA	RD

SEPARACIÓN ENTRE TRAVESAÑOS

N	300 mm	NORMAL
I	225 mm	INTERMEDIO
E	150 mm	ESPECIAL

RADIO DE CURVATURA NORMALIZADOS

A	300 mm	D	600 mm
B	450 mm	E	900 mm
C	500 mm		

ÁNGULOS DE GIROS NORMALIZADOS

30°	45°	60°	90°
-----	-----	-----	-----

TIPOS DE FONDO

FE	FONDO ESCALERA
FL	FONDO LISO
FM	FONDO MALLA
FP	FONDO PERFORADO

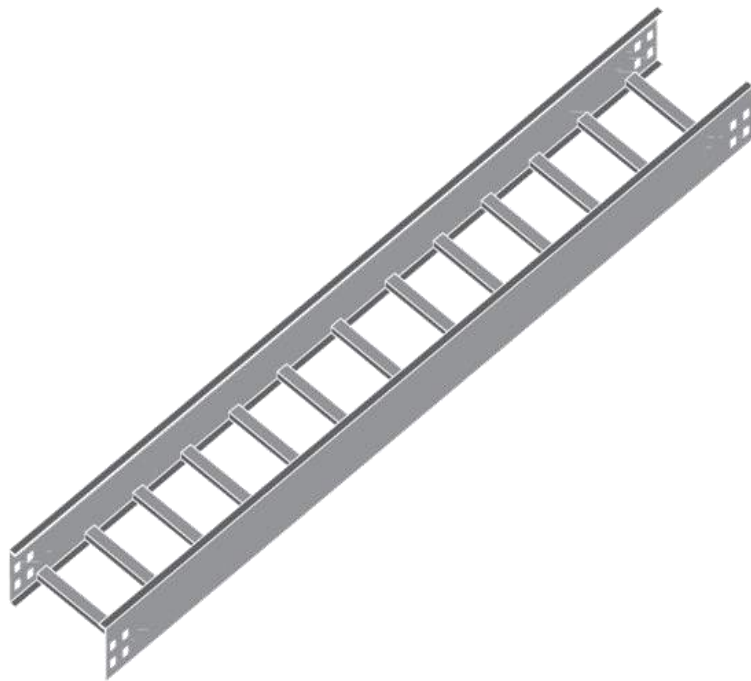
LARGOS NORMALES

8	2,4 mts
10	3,0 mts
20	6,0 mts

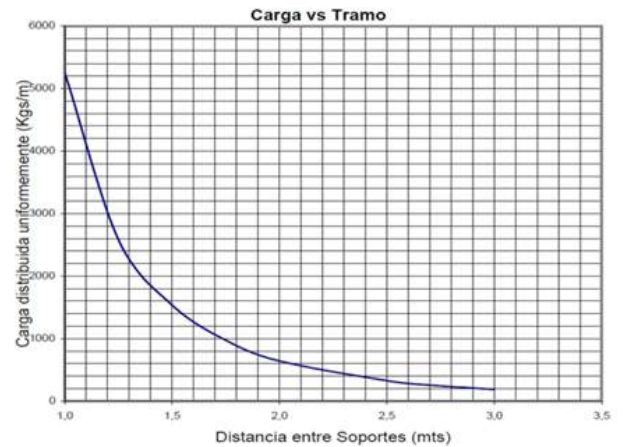
CARGAS DE TRABAJO NEMA VE-1

A	75 KG/M	50 LB/FT
B	112 KG/M	75 LB/FT
C	150 KG/M	100 LB/FT

CANAL TIPO ESCALERA



LA BANDEJA CON CANAL TIPO ESCALERA CONSISTE DE DOS RIELES, LOS CUALES ESTÁN INTERCONECTADOS A TRAVÉS DE TRAVESAÑOS EN SU PARTE INFERIOR, ESTOS TRAVESAÑOS SON SOLDADOS A LOS RIELES LATERALES MEDIANTE SOLDADURA CONTINUA DE MICRO ALAMBRE CON PRESENCIA DE GAS INERTE A OBJETO DE EVITAR ESCORIA Y OFRECER UNA SOLDADURA LIMPIA Y FIRME. ESTE TIPO DE BANDEJA OFRECE AL CABLEADO UNA GRAN VENTILACIÓN.

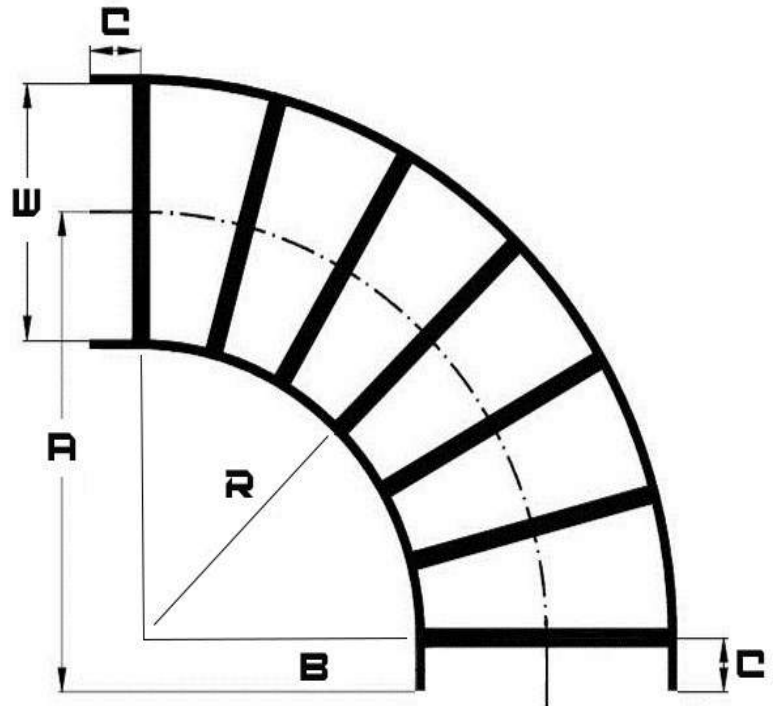
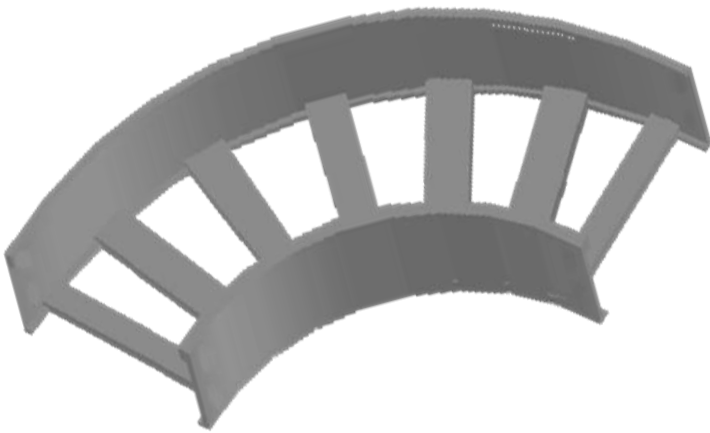


CÓDIGO	altura lateral		altura carga		W		longitud		ESPESOR		PESO	
	in	mm	in	mm	in	mm	ft	mts	in	mm	lbs	Kg
K -CRL16- DT -FE75	2,95	75	2,56	65	6,3	160	8	2,4	0,06	1,5	15,8	8,2
K -CRL25- DT -FE75	2,95	75	2,56	65	9,84	250	8	2,4	0,06	1,5	21,5	9,0
K -CRL40- DT -FE75	2,95	75	2,56	65	15,75	400	8	2,4	0,06	1,5	31,1	10,5
K -CRL60- DT -FE75	2,95	75	2,56	65	23,62	600	8	2,4	0,06	1,5	43,8	12,4
K -CRL16- DT -FE100	3,94	100	3,54	90	6,3	160	8	2,4	0,06	1,5	22,8	9,6
K -CRL25- DT -FE100	3,94	100	3,54	90	9,84	250	8	2,4	0,06	1,5	24,5	10,5
K -CRL40- DT -FE100	3,94	100	3,54	90	15,75	400	8	2,4	0,06	1,5	27,5	11,9
K -CRL60- DT -FE100	3,94	100	3,54	90	23,62	600	8	2,4	0,06	1,5	31,5	13,8
K -CRL16- DT -FE150	5,91	150	5,51	140	6,3	160	8	2,4	0,06	1,5	30,1	12,5
K -CRL25- DT -FE150	5,91	150	5,51	140	9,84	250	8	2,4	0,06	1,5	31,9	13,3
K -CRL40- DT -FE150	5,91	150	5,51	140	15,75	400	8	2,4	0,06	1,5	34,9	14,8
K -CRL60- DT -FE150	5,91	150	5,51	140	23,62	600	8	2,4	0,06	1,5	38,9	16,7
K -CRP16- DT -FE75	2,95	75	2,56	65	6,3	160	8	2,4	0,08	2	22,4	10,4
K -CRP25- DT -FE75	2,95	75	2,56	65	9,84	250	8	2,4	0,08	2	30,0	11,2
K -CRP40- DT -FE75	2,95	75	2,56	65	15,75	400	8	2,4	0,08	2	42,7	12,7
K -CRP60- DT -FE75	2,95	75	2,56	65	23,62	600	8	2,4	0,08	2	59,6	14,6
K -CRP16- DT -FE100	3,94	100	3,54	90	6,3	160	8	2,4	0,08	2	26,6	12,3
K -CRP25- DT -FE100	3,94	100	3,54	90	9,84	250	8	2,4	0,08	2	34,2	13,2
K -CRP40- DT -FE100	3,94	100	3,54	90	15,75	400	8	2,4	0,08	2	46,9	14,6
K -CRP60- DT -FE100	3,94	100	3,54	90	23,62	600	8	2,4	0,08	2	67,7	16,5
K -CRP16- DT -FE150	5,91	150	5,51	140	6,3	160	8	2,4	0,08	2	35,1	16,1
K -CRP25- DT -FE150	5,91	150	5,51	140	9,84	250	8	2,4	0,08	2	38,5	17,0
K -CRP40- DT -FE150	5,91	150	5,51	140	15,75	400	8	2,4	0,08	2	55,4	18,4
K -CRP60- DT -FE150	5,91	150	5,51	140	23,62	600	8	2,4	0,08	2	72,3	20,4
K -CRE16- DT -FE75	2,95	75	2,56	65	6,3	160	8	2,4	0,98	2,5	28,9	12,6
K -CRE25- DT -FE75	2,95	75	2,56	65	9,84	250	8	2,4	0,98	2,5	38,5	13,4
K -CRE40- DT -FE75	2,95	75	2,56	65	15,75	400	8	2,4	0,98	2,5	54,3	14,9
K -CRE60- DT -FE75	2,95	75	2,56	65	23,62	600	8	2,4	0,98	2,5	75,5	16,8
K -CRE16- DT -FE100	3,94	100	3,54	90	6,3	160	8	2,4	0,98	2,5	34,2	15,0
K -CRE25- DT -FE100	3,94	100	3,54	90	9,84	250	8	2,4	0,98	2,5	43,8	15,8
K -CRE40- DT -FE100	3,94	100	3,54	90	15,75	400	8	2,4	0,98	2,5	59,6	17,3
K -CRE60- DT -FE100	3,94	100	3,54	90	23,62	600	8	2,4	0,98	2,5	80,8	19,2
K -CRE16- DT -FE150	5,91	150	5,51	140	6,3	160	8	2,4	0,98	2,5	44,8	19,8
K -CRE25- DT -FE150	5,91	150	5,51	140	9,84	250	8	2,4	0,98	2,5	54,3	20,6
K -CRE40- DT -FE150	5,91	150	5,51	140	15,75	400	8	2,4	0,98	2,5	70,2	22,1
K -CRE60- DT -FE150	5,91	150	5,51	140	23,62	600	8	2,4	0,98	2,5	91,4	24,0

NOTA: IMPORTANTE RECORDAR QUE ESTAS MEDIDAS PUEDEN VARIAR, DEPENDIENDO DE LOS REQUERIMIENTOS DEL CLIENTE

CURVA HORIZONTAL DE 90° TIPO ESCALERA

LAS CURVAS HORIZONTALES SON UTILIZADAS PARA REALIZAR CAMBIOS DE DIRECCIÓN DENTRO DEL MISMO PLANO HORIZONTAL DEPENDIENDO DEL ÁNGULO QUE ESTE REQUIERA, SUS RIELES LATERALES SON PROCESADOS POR MAQUINAS ESPECIALES, QUE LE DAN LA FORMA AL SEGMENTO DEL ARCO.

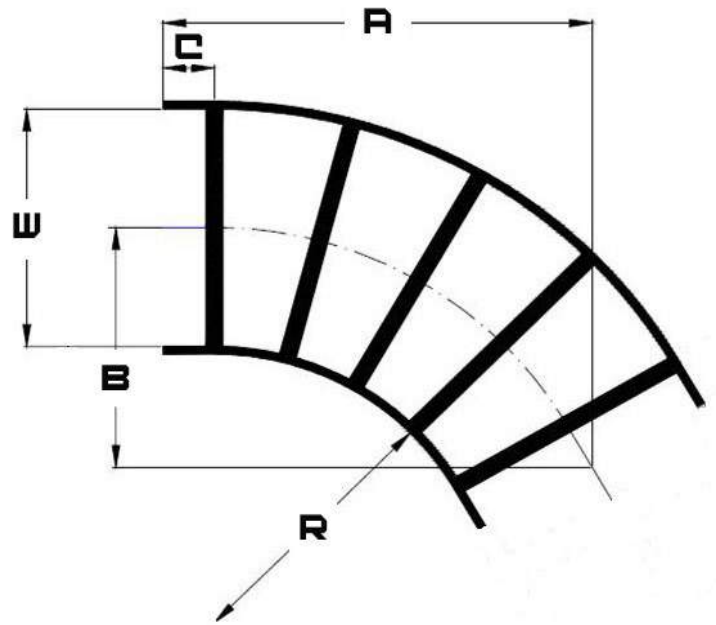
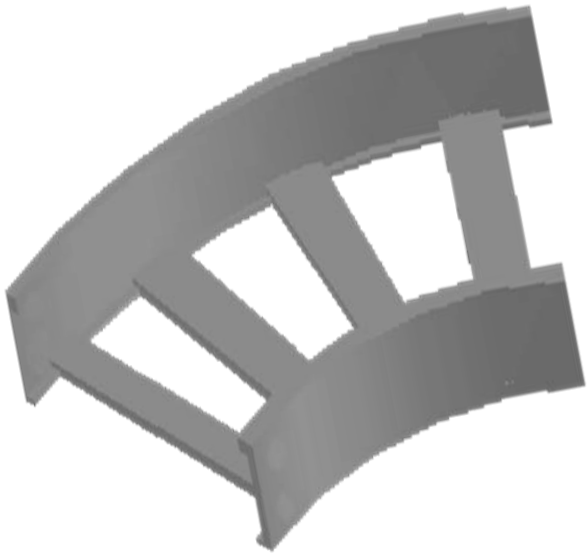


CÓDIGO	ALTO H		ANCHO W		RADIO R		A		B		C	
	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM
K- -CHL163090FE	3,9	100	6,3	160	11,8	300	17,9	455	17,9	455	2,95	75
K- -CHL253090FE	3,9	100	9,8	250	11,8	300	19,7	500	19,7	500	2,95	75
K- -CHL403090FE	3,9	100	15,7	400	11,8	300	22,6	575	22,6	575	2,95	75
K- -CHL603090FE	3,9	100	23,6	600	11,8	300	26,6	675	26,6	675	2,95	75
K- -CHL803090FE	3,9	100	31,5	800	11,8	300	30,5	775	30,5	775	2,95	75
K- -CHP166090FE	3,9	100	6,3	160	23,6	600	29,7	755	29,7	755	2,95	75
K- -CHP256090FE	3,9	100	9,8	250	23,6	600	31,5	800	31,5	800	2,95	75
K- -CHP406090FE	3,9	100	15,7	400	23,6	600	34,4	875	34,4	875	2,95	75
K- -CHP606090FE	3,9	100	23,6	600	23,6	600	38,4	975	38,4	975	2,95	75
K- -CHP806090FE	3,9	100	31,5	800	23,6	600	42,3	1075	42,3	1075	2,95	75

NOTA: IMPORTANTE RECORDAR QUE ESTAS MEDIDAS PUEDEN VARIAR, DEPENDIENDO DE LOS REQUERIMIENTOS DEL CLIENTE

CURVA HORIZONTAL DE 60° TIPO ESCALERA

LAS CURVAS HORIZONTALES SON UTILIZADAS PARA REALIZAR CAMBIOS DE DIRECCIÓN DENTRO DEL MISMO PLANO HORIZONTAL DEPENDIENDO DEL ÁNGULO QUE ESTE REQUIERA, SUS RIELES LATERALES SON PROCESADOS POR MAQUINAS ESPECIALES, QUE LE DAN LA FORMA AL SEGMENTO DEL ARCO.

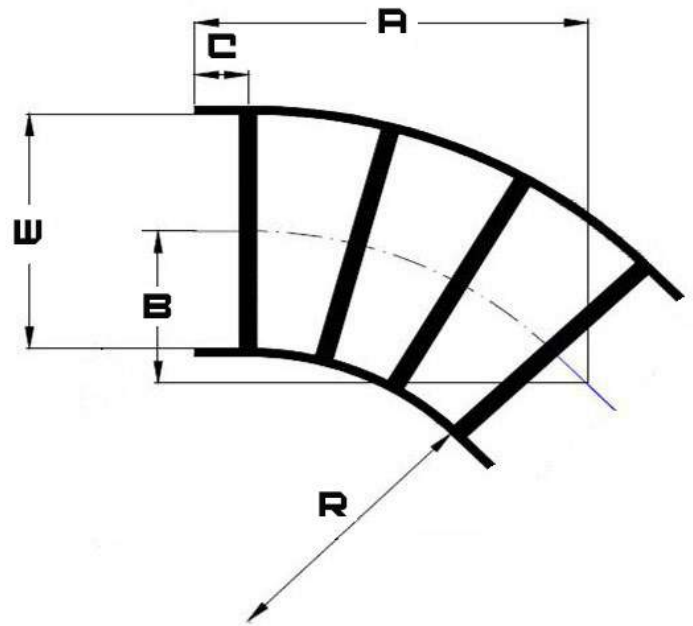
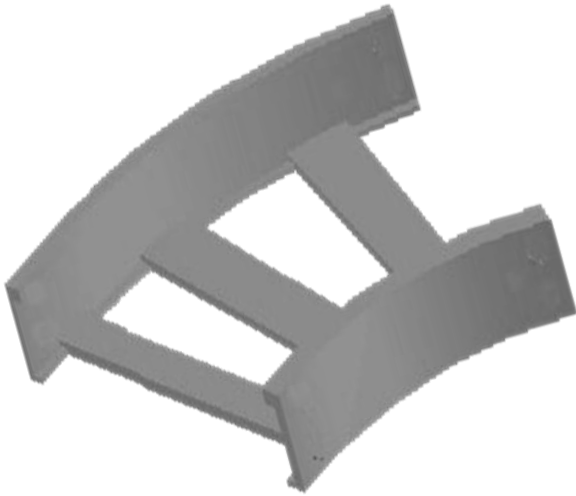


CÓDIGO	ALTO H		ANCHO W		RADIO R		A		B		C	
	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM
	K- -CHL163060FE	3,9	100	6,3	160	11,8	300	17,3	440	9,9	253	2,95
K- -CHL253060FE	3,9	100	9,8	250	11,8	300	18,8	479	10,8	275	2,95	75
K- -CHL403060FE	3,9	100	15,7	400	11,8	300	21,4	543	12,3	312	2,95	75
K- -CHL603060FE	3,9	100	23,6	600	11,8	300	24,8	630	14,2	361	2,95	75
K- -CHL803060FE	3,9	100	31,5	800	11,8	300	28,2	716	16,2	411	2,95	75
K- -CHL166060FE	3,9	100	6,3	160	23,6	600	27,5	699	15,8	401	2,95	75
K- -CHL256060FE	3,9	100	9,8	250	23,6	600	29,0	738	16,7	423	2,95	75
K- -CHL406060FE	3,9	100	15,7	400	23,6	600	31,6	802	18,1	460	2,95	75
K- -CHL606060FE	3,9	100	23,6	600	23,6	600	35,0	888	20,1	509	2,95	75
K- -CHL806060FE	3,9	100	31,5	800	23,6	600	38,4	975	22,0	559	2,95	75

NOTA: IMPORTANTE RECORDAR QUE ESTAS MEDIDAS PUEDEN VARIAR, DEPENDIENDO DE LOS REQUERIMIENTOS DEL CLIENTE

CURVA HORIZONTAL DE 45° TIPO ESCALERA

LAS CURVAS HORIZONTALES SON UTILIZADAS PARA REALIZAR CAMBIOS DE DIRECCIÓN DENTRO DEL MISMO PLANO HORIZONTAL DEPENDIENDO DEL ÁNGULO QUE ESTE REQUIERA, SUS RIELES LATERALES SON PROCESADOS POR MAQUINAS ESPECIALES, QUE LE DAN LA FORMA AL SEGMENTO DEL ARCO.

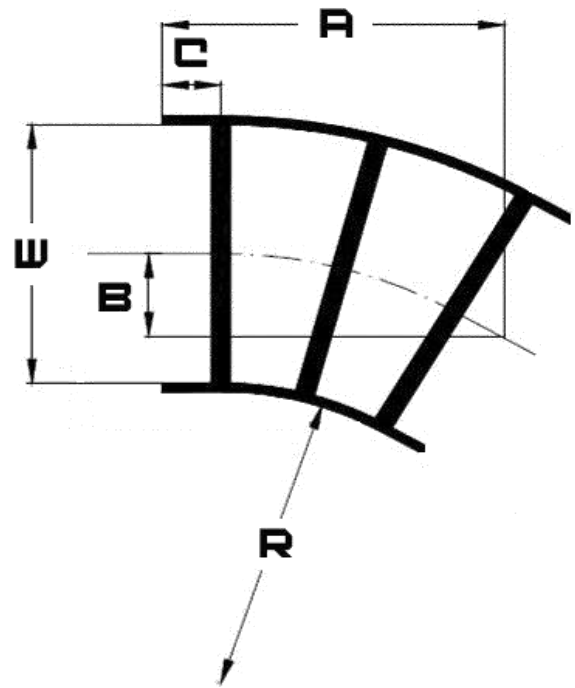
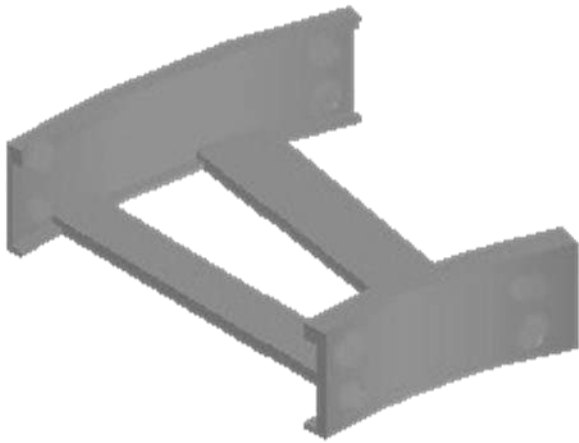


CÓDIGO	ALTO H		ANCHO W		RADIO R		A		B		C	
	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM
K- -CHL163045FE	3,9	100	6,3	160	11,8	300	15,6	395	6,4	163	2,95	75
K- -CHL253045FE	3,9	100	9,8	250	11,8	300	16,8	427	6,9	176	2,95	75
K- -CHL403045FE	3,9	100	15,7	400	11,8	300	18,9	479	7,8	198	2,95	75
K- -CHL603045FE	3,9	100	23,6	600	11,8	300	21,6	550	8,9	227	2,95	75
K- -CHL803045FE	3,9	100	31,5	800	11,8	300	24,4	620	10,1	256	2,95	75
K- -CHL166045FE	3,9	100	6,3	160	23,6	600	23,9	606	9,8	250	2,95	75
K- -CHL256045FE	3,9	100	9,8	250	23,6	600	25,1	638	10,4	263	2,95	75
K- -CHL406045FE	3,9	100	15,7	400	23,6	600	27,2	690	11,2	285	2,95	75
K- -CHL606045FE	3,9	100	23,6	600	23,6	600	29,9	761	12,3	313	2,95	75
K- -CHL806045FE	3,9	100	31,5	800	23,6	600	32,7	831	13,5	342	2,95	75

NOTA: IMPORTANTE RECORDAR QUE ESTAS MEDIDAS PUEDEN VARIAR, DEPENDIENDO DE LOS REQUERIMIENTOS DEL CLIENTE

CURVA HORIZONTAL DE 30° TIPO ESCALERA

LAS CURVAS HORIZONTALES SON UTILIZADAS PARA REALIZAR CAMBIOS DE DIRECCIÓN DENTRO DEL MISMO PLANO HORIZONTAL DEPENDIENDO DEL ÁNGULO QUE ESTE REQUIERA, SUS RIELES LATERALES SON PROCESADOS POR MAQUINAS ESPECIALES, QUE LE DAN LA FORMA AL SEGMENTO DEL ARCO.

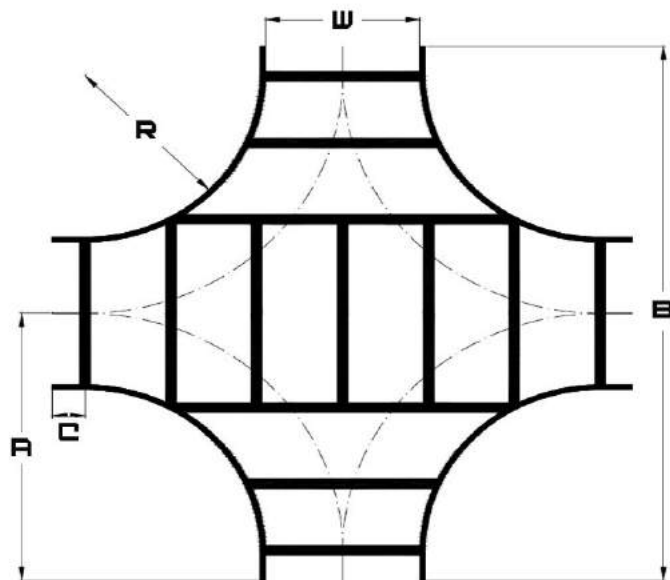
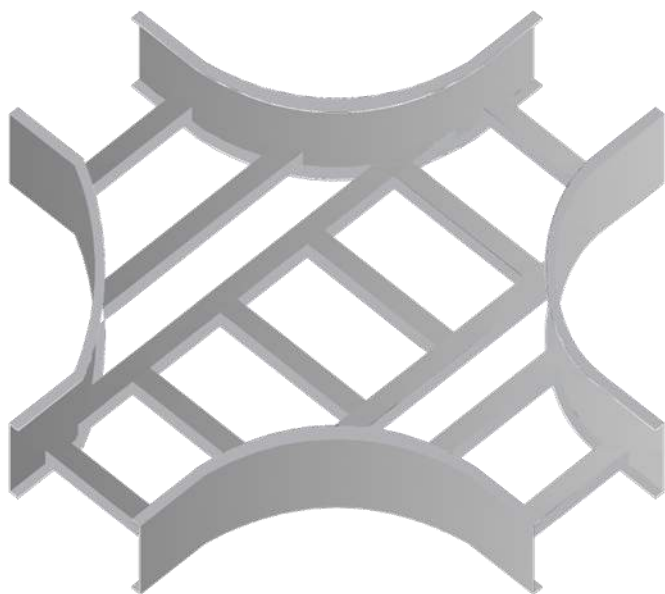


CÓDIGO	ALTO H		ANCHO W		RADIO R		A		B		C	
	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM
K- -CHL163030FE	3,9	100	6,3	160	11,8	300	12,9	328	2,5	63	2,95	75
K- -CHL253030FE	3,9	100	9,8	250	11,8	300	13,8	351	2,7	69	2,95	75
K- -CHL403030FE	3,9	100	15,7	400	11,8	300	15,3	388	3,1	79	2,95	75
K- -CHL603030FE	3,9	100	23,6	600	11,8	300	17,2	438	3,6	92	2,95	75
K- -CHL803030FE	3,9	100	31,5	800	11,8	300	19,2	487	4,1	105	2,95	75
K- -CHL166030FE	3,9	100	6,3	160	23,6	600	18,8	478	4,0	103	2,95	75
K- -CHL256030FE	3,9	100	9,8	250	23,6	600	19,7	500	4,3	109	2,95	75
K- -CHL406030FE	3,9	100	15,7	400	23,6	600	21,1	537	4,7	118	2,95	75
K- -CHL606030FE	3,9	100	23,6	600	23,6	600	23,1	587	5,2	132	2,95	75
K- -CHL806030FE	3,9	100	31,5	800	23,6	600	25,1	637	5,7	145	2,95	75

NOTA: IMPORTANTE RECORDAR QUE ESTAS MEDIDAS PUEDEN VARIAR, DEPENDIENDO DE LOS REQUERIMIENTOS DEL CLIENTE

CURVA EQUIS HORIZONTAL TIPO ESCALERA

ESTA PIEZA POSEE LATERALES QUE SON PROCESADOS DE MANERA ESPECIAL PARA ASÍ DARLE FORMA AL SEGMENTO DE ARCO CON EL ÁNGULO PRECISO EVITANDO CUALQUIER DEFORMACIÓN EN SUS CARACTERÍSTICAS, ESPECIAL EN LOS RIELES LATERALES. ESTA POSEE UNAS CURVAS QUE PERMITEN REALIZAR LAS INTERCEPCIONES DE LAS BANDEJAS CON UN ÁNGULO DE 90° EN EL MISMO PLANO HORIZONTAL.

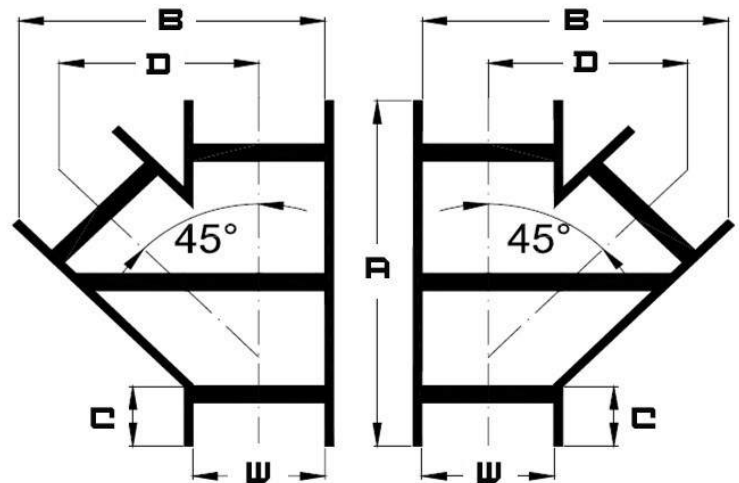
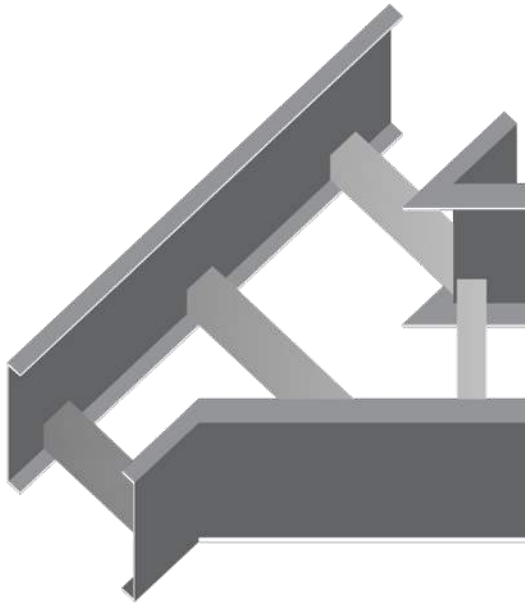


CÓDIGO	ALTO H		ANCHO W		RADIO R		A		B		C	
	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM
K- -CZP1630FE	3,9	100	6,3	160	11,8	300	17,9	455	35,8	910	2,95	75
K- -CZP2530FE	3,9	100	9,8	250	11,8	300	19,7	500	39,4	1000	2,95	75
K- -CZP4030FE	3,9	100	15,7	400	11,8	300	22,6	575	45,3	1150	2,95	75
K- -CZP6030FE	3,9	100	23,6	600	11,8	300	26,6	675	53,1	1350	2,95	75
K- -CZP8030FE	3,9	100	31,5	800	11,8	300	30,5	775	61,0	1550	2,95	75
K- -CZP1660FE	3,9	100	6,3	160	23,6	600	29,7	755	59,4	1510	2,95	75
K- -CZP2560FE	3,9	100	9,8	250	23,6	600	31,5	800	63,0	1600	2,95	75
K- -CZP4060FE	3,9	100	15,7	400	23,6	600	34,4	875	68,9	1750	2,95	75
K- -CZP6060FE	3,9	100	23,6	600	23,6	600	38,4	975	76,8	1950	2,95	75
K- -CZP8060FE	3,9	100	31,5	800	23,6	600	42,3	1075	84,6	2150	2,95	75

NOTA: IMPORTANTE RECORDAR QUE ESTAS MEDIDAS PUEDEN VARIAR, DEPENDIENDO DE LOS REQUERIMIENTOS DEL CLIENTE

YEE HORIZONTAL TIPO ESCALERA

ESTA PIEZA ES ELABORADA CON LAMINAS DE 1.5MM, 2MM Y 2.5 MM DE ESPESOR, SUS LADOS SON PROCESADOS DE MANERA ESPECIAL PARA DARLE FORMA CON EL ÁNGULO PRECISO PARA EVITAR DEFORMACIONES EN SUS CARACTERÍSTICAS ESPECIALES EL CUAL POSEEN LOS RIELES LATERALES. ES IMPORTANTE AGREGAR QUE EN LA SECCIÓN DONDE SE FORMA LA YEE DE 45°, SE DEBE COLOCAR UN SOPORTE EN EL CENTRO DEL ARCO, ES DECIR A LOS 22.5° DEL LADO QUE INTERCEPTA Y FIJARSE EN EL MISMO, DE IGUAL FORMA DEBE COLOCARSE UN SOPORTE EN CADA UNO DE LOS EXTREMOS FINALES QUE RECIBEN LAS BANDEJAS PORTA CABLES.

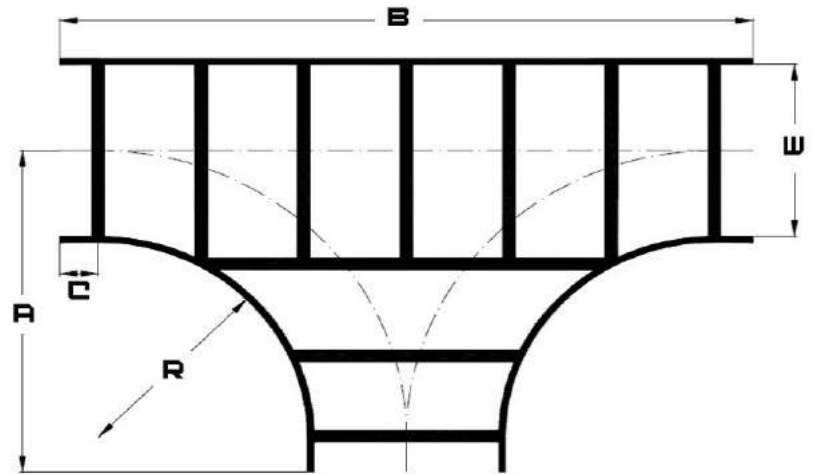
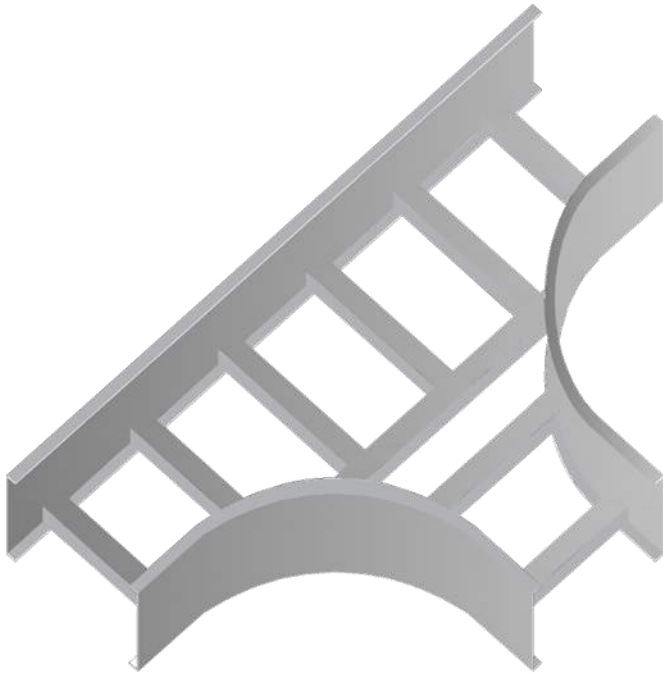


CÓDIGO	ALTO H		ANCHO W		A		B		C		D	
	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM
K- -YDL16FE	3,9	100	6,3	160	16,5	420	15,2	386	2,95	75	9,84	250
K- -YDL25FE	3,9	100	9,8	250	21,6	548	23,7	603	2,95	75	15,35	390
K- -YDL40FE	3,9	100	15,7	400	29,9	759	38,0	964	2,95	75	24,53	623
K- -YDL60FE	3,9	100	23,6	600	41,0	1041	56,9	1446	2,95	75	36,81	935
K- -YDL80FE	3,9	100	31,5	800	52,1	1323	75,9	1928	2,95	75	49,06	1246
K- -YIL16FE	3,9	100	6,3	160	16,5	420	15,2	386	2,95	75	9,84	250
K- -YIL25FE	3,9	100	9,8	250	21,6	548	23,7	603	2,95	75	15,35	390
K- -YIL40FE	3,9	100	15,7	400	29,9	759	38,0	964	2,95	75	24,53	623
K- -YIL60FE	3,9	100	23,6	600	41,0	1041	56,9	1446	2,95	75	36,81	935
K- -YIL80FE	3,9	100	31,5	800	52,1	1323	75,9	1928	2,95	75	49,06	1246

NOTA: IMPORTANTE RECORDAR QUE ESTAS MEDIDAS PUEDEN VARIAR, DEPENDIENDO DE LOS REQUERIMIENTOS DEL CLIENTE

CURVA TEE HORIZONTAL TIPO ESCALERA

SON ELABORADAS CON LAMINAS DE ACERO DE 1.5 MM, 2 MM Y 2.5 MM DE ESPESOR, SUS LATERALES SON PROCESADOS POR MAQUINARIA ESPECIAL QUE DAN LA FORMA AL SEGMENTO DE ARCO CON EL ÁNGULO PRECISO MANTENIENDO SIN DEFORMACIÓN LAS CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS DE LOS RIELES LATERALES. ESTA PIEZA POSEE UNA CURVA QUE PERMITE REALIZAR INTERCEPCIONES DE BANDEJAS PORTACÁBILES CON UN ÁNGULO DE 90° EN EL MISMO PLANO HORIZONTAL.

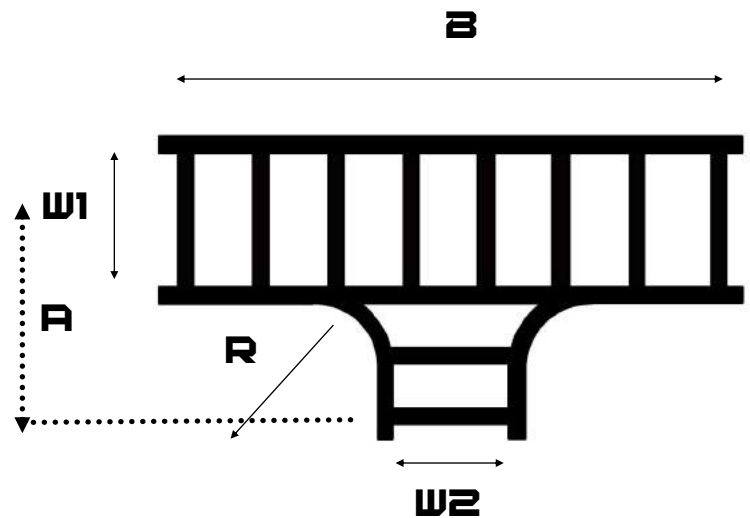


CÓDIGO	ALTO H		ANCHO W		RADIO R		A		B		C	
	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM
K-TEL1630FE	3,9	100	6,3	160	11,8	300	16,5	420	15,2	386	2,95	75
K-TEL2530FE	3,9	100	9,8	250	11,8	300	21,6	548	23,7	603	2,95	75
K-TEL4030FE	3,9	100	15,7	400	11,8	300	29,9	759	38,0	964	2,95	75
K-TEL6030FE	3,9	100	23,6	600	11,8	300	41,0	1041	56,9	1446	2,95	75
K-TEL8030FE	3,9	100	31,5	800	11,8	300	52,1	1323	75,9	1928	2,95	75
K-TEL1660FE	3,9	100	6,3	160	23,6	600	16,5	420	15,2	386	2,95	75
K-TEL2560FE	3,9	100	9,8	250	23,6	600	21,6	548	23,7	603	2,95	75
K-TEL4060FE	3,9	100	15,7	400	23,6	600	29,9	759	38,0	964	2,95	75
K-TEL6060FE	3,9	100	23,6	600	23,6	600	41,0	1041	56,9	1446	2,95	75
K-TEL8060FE	3,9	100	31,5	800	23,6	600	52,1	1323	75,9	1928	2,95	75

NOTA: IMPORTANTE RECORDAR QUE ESTAS MEDIDAS PUEDEN VARIAR, DEPENDIENDO DE LOS REQUERIMIENTOS DEL CLIENTE

CURVA TEE HORIZONTAL TIPO ESCALERA CON REDUCCIÓN

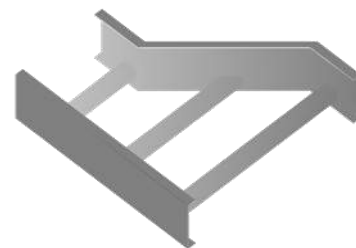
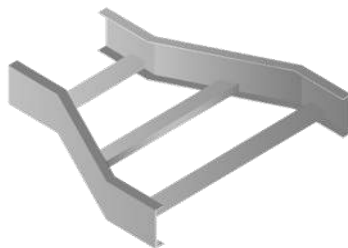
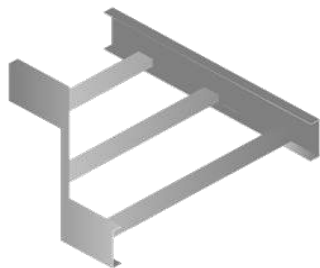
SON ELABORADAS CON LAMINAS DE ACERO DE 1.5 MM, 2 MM Y 2.5 MM DE ESPESOR, SUS LATERALES SON PROCESADOS POR MAQUINARIA ESPECIAL QUE DAN LA FORMA AL SEGMENTO DE ARCO CON EL ÁNGULO PRECISO MANTENIENDO SIN DEFORMACIÓN LAS CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS DE LOS RIELES LATERALES. ESTA PIEZA POSEE UN ÁREA REDUCIDA (QUE PUEDE VARIAR DEPENDIENDO DE LA NECESIDAD DEL CLIENTE) PARA REALIZAR DESVÍOS DEL CABLEADO EN MENOR CANTIDAD QUE EN SU TRAMO PRINCIPAL.



CÓDIGO	ALTO H		ANCHO W1		ANCHO W2		A		B	
	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM
K-TEL16830FE	3,9	100	6,3	160	3,1	80	16,5	420	15,2	386
K-TEL251230FE	3,9	100	9,8	250	4,9	125	21,6	548	23,7	603
K-TEL402030FE	3,9	100	15,7	400	7,85	200	29,9	759	38,0	964
K-TEL603030FE	3,9	100	23,6	600	11,8	300	41,0	1041	56,9	1446
K-TEL804030FE	3,9	100	31,5	800	15,7	400	52,1	1323	75,9	1928
K-TEL16860FE	3,9	100	6,3	160	3,1	80	16,5	420	15,2	386
K-TEL251260FE	3,9	100	9,8	250	4,9	125	21,6	548	23,7	603
K-TEL402060FE	3,9	100	15,7	400	7,85	200	29,9	759	38,0	964
K-TEL603060FE	3,9	100	23,6	600	11,8	300	41,0	1041	56,9	1446
K-TEL804060FE	3,9	100	31,5	800	15,7	400	52,1	1323	75,9	1928

NOTA: IMPORTANTE RECORDAR QUE ESTAS MEDIDAS PUEDEN VARIAR, DEPENDIENDO DE LOS REQUERIMIENTOS DEL CLIENTE

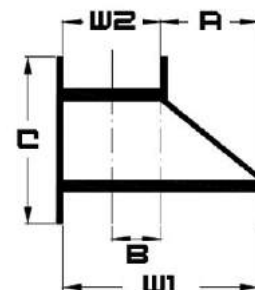
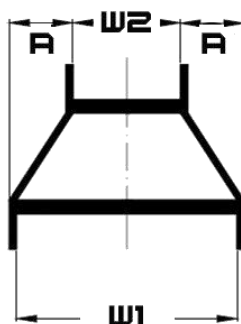
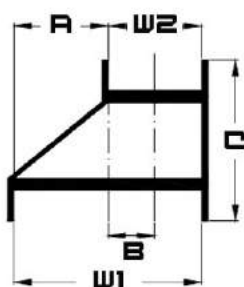
REDUCCIÓN HORIZONTAL TIPO ESCALERA



UNA REDUCCIÓN A MANO DERECHA ES AQUELLA EN LA CUAL LA SECCIÓN LARGA SE VE DEL LADO DERECHO, LOS SOPORTES DEBEN SER COLOCADOS DENTRO DE LOS 60 CM DE SECCIÓN RECTA EN CADA EXTREMO.

UNA REDUCCIÓN CENTRAL ES AQUELLA QUE AMBOS LADOS REDUCEN SIMÉTRICAMENTE.

UNA REDUCCIÓN A MANO IZQUIERDA ES AQUELLA EN LA CUAL LA SECCIÓN LARGA SE VE DEL LADO IZQUIERDO, LOS SOPORTES DEBEN SER COLOCADOS DENTRO DE LOS 60 CM DE SECCIÓN RECTA EN CADA EXTREMO.

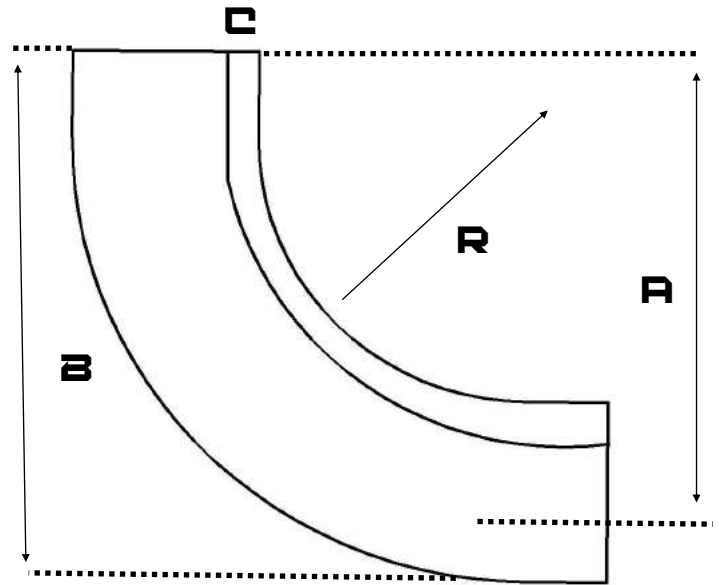
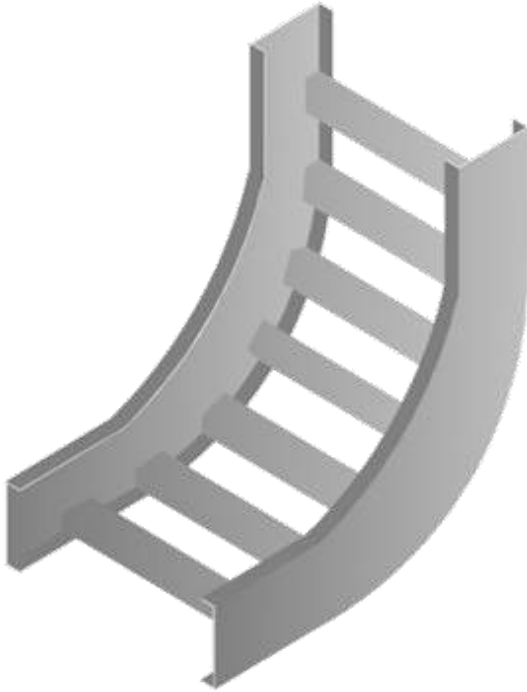


CÓDIGO	ALTO H		ANCHO W1		ANCHO W2		A		B	
	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM
K - RDL80/60IFE	3,9	100	31,5	800	23,6	600	7,9	200	19,69	500
K - RDL80/40IFE	3,9	100	31,5	800	15,7	400	15,7	400	19,69	500
K - RDL80/25IFE	3,9	100	31,5	800	9,8	250	21,7	550	19,69	500
K - RDL80/16IFE	3,9	100	31,5	800	6,3	160	25,2	640	19,69	500
K - RDL60/40IFE	3,9	100	23,6	600	15,7	400	7,9	200	19,69	500
K - RDL60/25IFE	3,9	100	23,6	600	9,8	250	13,8	350	19,69	500
K - RDL60/16IFE	3,9	100	23,6	600	6,3	160	17,3	440	19,69	500
K - RDL40/25IFE	3,9	100	15,7	400	9,8	250	5,9	150	19,69	500
K - RDL40/16IFE	3,9	100	15,7	400	6,3	160	9,4	240	19,69	500
K - RDL25/16IFE	3,9	100	9,8	250	6,3	160	3,5	90	19,69	500
K - RDL80/60CFE	3,9	100	31,5	800	23,6	600	3,9	100	19,69	500
K - RDL80/40CFE	3,9	100	31,5	800	15,7	400	7,9	200	19,69	500
K - RDL80/25CFE	3,9	100	31,5	800	9,8	250	10,8	275	19,69	500
K - RDL80/16CFE	3,9	100	31,5	800	6,3	160	12,6	320	19,69	500
K - RDL60/40CFE	3,9	100	23,6	600	15,7	400	3,9	100	19,69	500
K - RDL60/25CFE	3,9	100	23,6	600	9,8	250	6,9	175	19,69	500
K - RDL60/16CFE	3,9	100	23,6	600	6,3	160	8,7	220	19,69	500
K - RDL40/25CFE	3,9	100	15,7	400	9,8	250	3,0	75	19,69	500
K - RDL40/16CFE	3,9	100	15,7	400	6,3	160	4,7	120	19,69	500
K - RDL25/16CFE	3,9	100	9,8	250	6,3	160	1,8	45	19,69	500
K - RDL80/60DFE	3,9	100	31,5	800	23,6	600	7,9	200	19,69	500
K - RDL80/40DFE	3,9	100	31,5	800	15,7	400	15,7	400	19,69	500
K - RDL80/25DFE	3,9	100	31,5	800	9,8	250	21,7	550	19,69	500
K - RDL80/16DFE	3,9	100	31,5	800	6,3	160	25,2	640	19,69	500
K - RDL60/40DFE	3,9	100	23,6	600	15,7	400	7,9	200	19,69	500
K - RDL60/25DFE	3,9	100	23,6	600	9,8	250	13,8	350	19,69	500
K - RDL60/16DFE	3,9	100	23,6	600	6,3	160	17,3	440	19,69	500
K - RDL40/25DFE	3,9	100	15,7	400	9,8	250	5,9	150	19,69	500
K - RDL40/16DFE	3,9	100	15,7	400	6,3	160	9,4	240	19,69	500
K - RDL25/16DFE	3,9	100	9,8	250	6,3	160	3,5	90	19,69	500

NOTA: IMPORTANTE RECORDAR QUE ESTAS MEDIDAS PUEDEN VARIAR, DEPENDIENDO DE LOS REQUERIMIENTOS DEL CLIENTE

CURVA VERTICAL INTERNA FONDO ESCALERA

ES UNA CURVA QUE ASCIENDE O DESCENDE CON UN ÁNGULO DE 90° EN FORMA VERTICAL, LA CUAL PERMITE REALIZAR CAMBIOS DE DIRECCIÓN A UN PLANO DIFERENTE. LA CURVA VERTICAL INTERNA REALIZA CAMBIOS DE DIRECCIÓN DEL PLANO HORIZONTAL AL VERTICAL O VICEVERSA EN FORMA ASCENDENTE, MIENTRAS QUE LA CURVA VERTICAL EXTERNA REALIZA DICHS CAMBIOS EN FORMA DESCENDENTE .



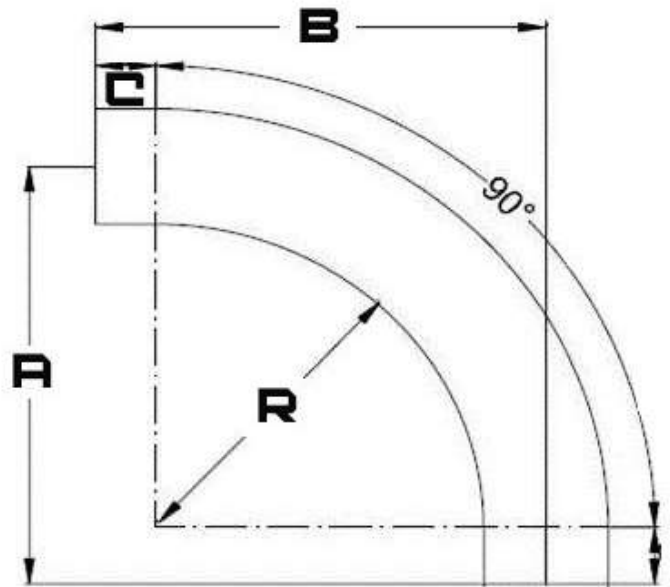
CÓDIGO	ALTO H		ANCHO W		RADIO R		A		B		C	
	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM
K- -CVIL163090FE	3,9	100	6,3	160	11,8	300	16,7	425	16,7	425	3,0	75
K- -CVIL253090FE	3,9	100	9,8	250	11,8	300	16,7	425	16,7	425	3,0	75
K- -CVIL403090FE	3,9	100	15,7	400	11,8	300	16,7	425	16,7	425	3,0	75
K- -CVIL603090FE	3,9	100	23,6	600	11,8	300	16,7	425	16,7	425	3,0	75
K- -CVIL803090FE	3,9	100	31,5	800	11,8	300	16,7	425	16,7	425	3,0	75
K- -CVIL166090FE	3,9	100	6,3	160	23,6	600	28,5	725	28,5	725	3,0	75
K- -CVIL256090FE	3,9	100	9,8	250	23,6	600	28,5	725	28,5	725	3,0	75
K- -CVIL406090FE	3,9	100	15,7	400	23,6	600	28,5	725	28,5	725	3,0	75
K- -CVIL606090FE	3,9	100	23,6	600	23,6	600	28,5	725	28,5	725	3,0	75
K- -CVIL806090FE	3,9	100	31,5	800	23,6	600	28,5	725	28,5	725	3,0	75

NOTA: IMPORTANTE RECORDAR QUE ESTAS MEDIDAS PUEDEN VARIAR, DEPENDIENDO DE LOS REQUERIMIENTOS DEL CLIENTE

CURVA VERTICAL EXTERNA

FONDO ESCALERA

ES UNA CURVA QUE ASCIENDE O DESCENDE CON UN ÁNGULO DE 90° EN FORMA VERTICAL, LA CUAL PERMITE REALIZAR CAMBIOS DE DIRECCIÓN A UN PLANO DIFERENTE. LA CURVA VERTICAL INTERNA REALIZA CAMBIOS DE DIRECCIÓN DEL PLANO HORIZONTAL AL VERTICAL O VICEVERSA EN FORMA ASCENDENTE, MIENTRAS QUE LA CURVA VERTICAL EXTERNA REALIZA DICHS CAMBIOS EN FORMA DESCENDENTE .



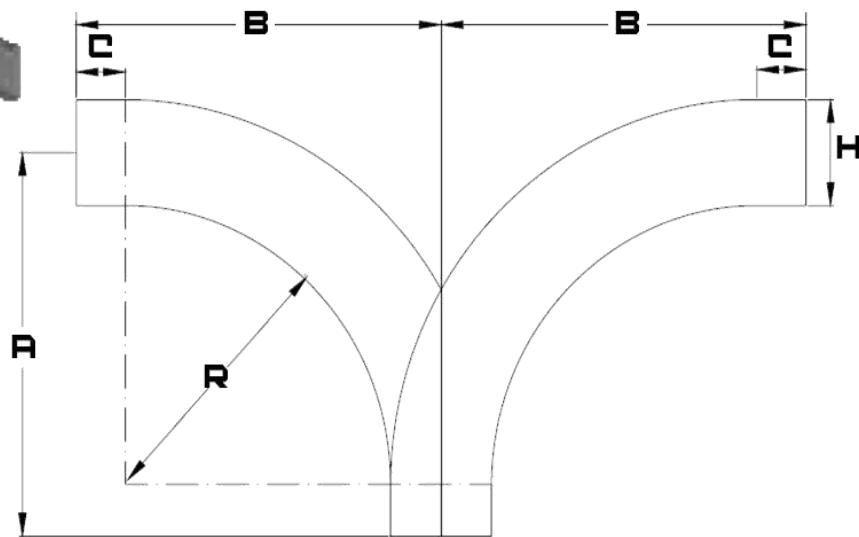
CÓDIGO	ALTO H		ANCHO W		RADIO R		A		B		C	
	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM
K- -CVEL163090FE	3,9	100	6,3	160	11,8	300	16,7	425	16,7	425	3,0	75
K- -CVEL253090FE	3,9	100	9,8	250	11,8	300	16,7	425	16,7	425	3,0	75
K- -CVEL403090FE	3,9	100	15,7	400	11,8	300	16,7	425	16,7	425	3,0	75
K- -CVEL603090FE	3,9	100	23,6	600	11,8	300	16,7	425	16,7	425	3,0	75
K- -CVEL803090FE	3,9	100	31,5	800	11,8	300	16,7	425	16,7	425	3,0	75
K- -CVEL166090FE	3,9	100	6,3	160	23,6	600	28,5	725	28,5	725	3,0	75
K- -CVEL256090FE	3,9	100	9,8	250	23,6	600	28,5	725	28,5	725	3,0	75
K- -CVEL406090FE	3,9	100	15,7	400	23,6	600	28,5	725	28,5	725	3,0	75
K- -CVEL606090FE	3,9	100	23,6	600	23,6	600	28,5	725	28,5	725	3,0	75
K- -CVEL806090FE	3,9	100	31,5	800	23,6	600	28,5	725	28,5	725	3,0	75

NOTA: IMPORTANTE RECORDAR QUE ESTAS MEDIDAS PUEDEN VARIAR, DEPENDIENDO DE LOS REQUERIMIENTOS DEL CLIENTE

TEE VERTICAL INTERNA

FONDO ESCALERA

ES UNA CURVA QUE ASCIENDE O DESCENDE CON UN ÁNGULO DE 90° EN FORMA VERTICAL, LA CUAL PERMITE REALIZAR CAMBIOS DE DIRECCIÓN A UN PLANO DIFERENTE. LA CURVA VERTICAL INTERNA REALIZA CAMBIOS DE DIRECCIÓN DEL PLANO HORIZONTAL AL VERTICAL O VICEVERSA EN FORMA ASCENDENTE, MIENTRAS QUE LA CURVA TEE VERTICAL EXTERNA REALIZA DICHS CAMBIOS EN FORMA DESCENDENTE .

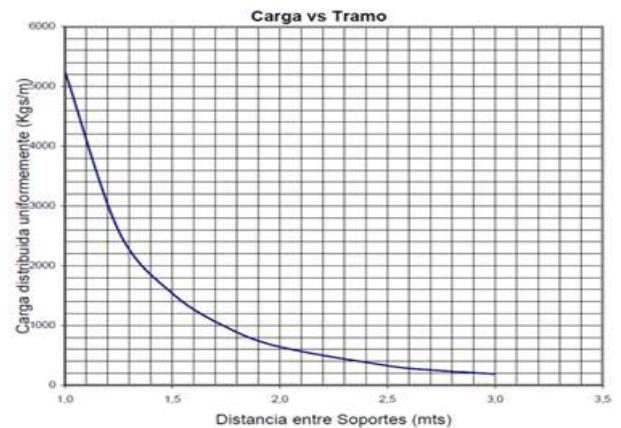


CÓDIGO	ALTO		ANCHO		RADIO		A		B		C	
	H		W		R		IN	MM	IN	MM	IN	MM
	IN	MM	IN	MM	IN	MM						
K-CTVI15304590FE	3,9	100	5,9	150	11,8	300	17,7	450	35,4	900	3,9	100
K-CTVI30304590FE	3,9	100	11,8	300	11,8	300	17,7	450	35,4	900	3,9	100
K-CTVI45304590FE	3,9	100	17,7	450	11,8	300	17,7	450	35,4	900	3,9	100
K-CTVI60304590FE	3,9	100	23,6	600	11,8	300	17,7	450	35,4	900	3,9	100
K-CTVI90304590FE	3,9	100	35,4	900	11,8	300	17,7	450	35,4	900	3,9	100
K-CTVI153075150FE	3,9	100	5,9	150	23,6	600	29,5	750	59,1	1500	3,9	100
K-CTVI303075150FE	3,9	100	11,8	300	23,6	600	29,5	750	59,1	1500	3,9	100
K-CTVI453075150FE	3,9	100	17,7	450	23,6	600	29,5	750	59,1	1500	3,9	100
K-CTVI603075150FE	3,9	100	23,6	600	23,6	600	29,5	750	59,1	1500	3,9	100
K-CTVI903075150FE	3,9	100	35,4	900	23,6	600	29,5	750	59,1	1500	3,9	100

NOTA: IMPORTANTE RECORDAR QUE ESTAS MEDIDAS PUEDEN VARIAR, DEPENDIENDO DE LOS REQUERIMIENTOS DEL CLIENTE

CANAL FONDO LISO

CANAL LISO CONSISTE EN UNA LAMINA DE ACERO, A LA QUE SE LE APLICA UN DOBLEZ EN SUS LADOS, PARA GENERAR LA FORMA DE LOS RIELES LATERALES, ESTA PIEZA DESPUÉS DE SU FABRICACIÓN ES GALVANIZADA EN CALIENTE POR INMERSIÓN EN CINC FUNDIDO. ESTE TIPO DE BANDEJA, LE OFRECE AL CABLEADO LA MAS ALTA PROTECCIÓN Y EVITANDO QUE ESTOS QUEDEN SUSPENDIDOS EN EL AIRE



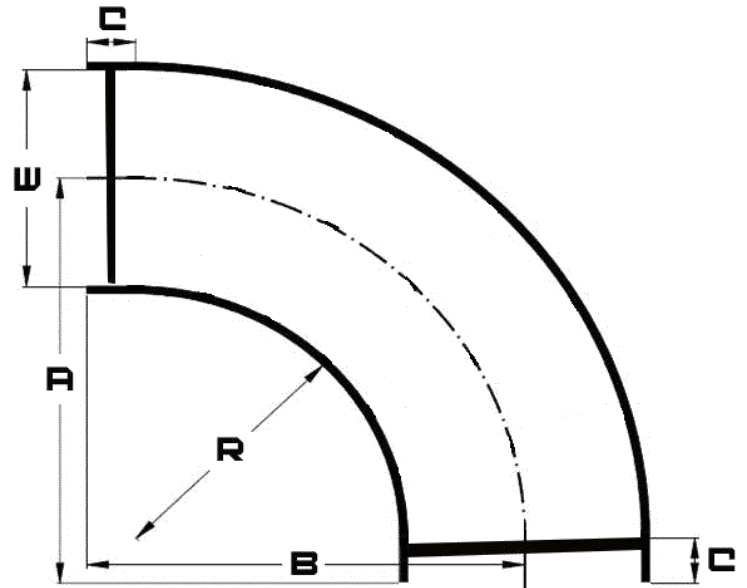
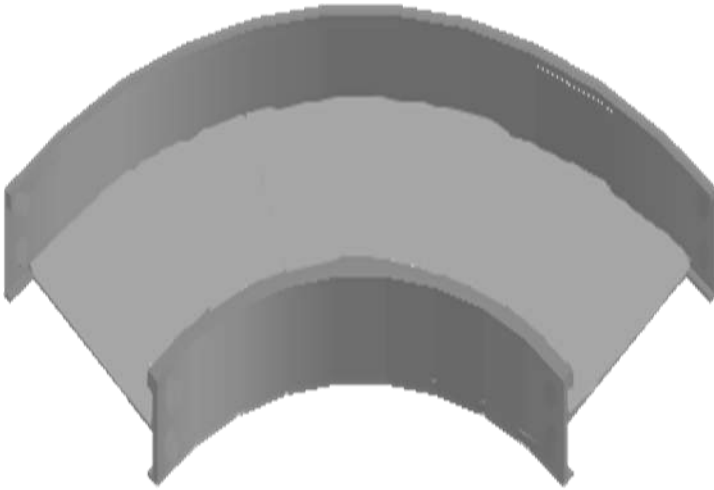
CÓDIGO	ALTURA LATERAL		ALTURA CARGA		W		LONGITUD		ESPESOR		PESO	
	IN	MM	IN	MM	IN	MM	FT	MTS	IN	MM	LBS	Kg
K- -CRL16FL75	2,95	75	2,56	65	6,3	160	8	2,4	0,06	1,5	19,7	8,9
K- -CRL25FL75	2,95	75	2,56	65	9,84	250	8	2,4	0,06	1,5	25,4	11,5
K- -CRL40FL75	2,95	75	2,56	65	15,75	400	8	2,4	0,06	1,5	34,9	15,8
K- -CRL60FL75	2,95	75	2,56	65	23,62	600	8	2,4	0,06	1,5	47,6	21,6
K- -CRL16FL100	3,94	100	3,54	90	6,3	160	8	2,4	0,06	1,5	26,6	10,4
K- -CRL25FL100	3,94	100	3,54	90	9,84	250	8	2,4	0,06	1,5	32,2	13,0
K- -CRL40FL100	3,94	100	3,54	90	15,75	400	8	2,4	0,06	1,5	41,6	17,3
K- -CRL60FL100	3,94	100	3,54	90	23,62	600	8	2,4	0,06	1,5	54,1	23,0
K- -CRL16FL150	5,91	150	5,51	140	6,3	160	8	2,4	0,06	1,5	32,8	13,2
K- -CRL25FL150	5,91	150	5,51	140	9,84	250	8	2,4	0,06	1,5	38,5	15,8
K- -CRL40FL150	5,91	150	5,51	140	15,75	400	8	2,4	0,06	1,5	47,8	20,2
K- -CRL60FL150	5,91	150	5,51	140	23,62	600	8	2,4	0,06	1,5	60,4	25,9
K- -CRP16FL75	2,95	75	2,56	65	6,3	160	8	2,4	0,08	2	26,2	11,9
K- -CRP25FL75	2,95	75	2,56	65	9,84	250	8	2,4	0,08	2	33,9	15,4
K- -CRP40FL75	2,95	75	2,56	65	15,75	400	8	2,4	0,08	2	46,6	21,1
K- -CRP60FL75	2,95	75	2,56	65	23,62	600	8	2,4	0,08	2	63,5	28,8
K- -CRP16FL100	3,94	100	3,54	90	6,3	160	8	2,4	0,08	2	30,5	13,8
K- -CRP25FL100	3,94	100	3,54	90	9,84	250	8	2,4	0,08	2	38,1	17,3
K- -CRP40FL100	3,94	100	3,54	90	15,75	400	8	2,4	0,08	2	50,8	23,0
K- -CRP60FL100	3,94	100	3,54	90	23,62	600	8	2,4	0,08	2	67,7	30,7
K- -CRP16FL150	5,91	150	5,51	140	6,3	160	8	2,4	0,08	2	38,9	17,7
K- -CRP25FL150	5,91	150	5,51	140	9,84	250	8	2,4	0,08	2	42,3	21,1
K- -CRP40FL150	5,91	150	5,51	140	15,75	400	8	2,4	0,08	2	59,3	26,9
K- -CRP60FL150	5,91	150	5,51	140	23,62	600	8	2,4	0,08	2	76,2	34,6
K- -CRE16FL75	2,95	75	2,56	65	6,3	160	8	2,4	0,98	2,5	32,8	14,9
K- -CRE25FL75	2,95	75	2,56	65	9,84	250	8	2,4	0,98	2,5	42,3	19,2
K- -CRE40FL75	2,95	75	2,56	65	15,75	400	8	2,4	0,98	2,5	58,2	26,4
K- -CRE60FL75	2,95	75	2,56	65	23,62	600	8	2,4	0,98	2,5	79,4	36,0
K- -CRE16FL100	3,94	100	3,54	90	6,3	160	8	2,4	0,98	2,5	38,1	17,3
K- -CRE25FL100	3,94	100	3,54	90	9,84	250	8	2,4	0,98	2,5	47,6	21,6
K- -CRE40FL100	3,94	100	3,54	90	15,75	400	8	2,4	0,98	2,5	63,5	28,8
K- -CRE60FL100	3,94	100	3,54	90	23,62	600	8	2,4	0,98	2,5	84,7	38,4
K- -CRE16FL150	5,91	150	5,51	140	6,3	160	8	2,4	0,98	2,5	48,7	22,1
K- -CRE25FL150	5,91	150	5,51	140	9,84	250	8	2,4	0,98	2,5	58,2	26,4
K- -CRE40FL150	5,91	150	5,51	140	15,75	400	8	2,4	0,98	2,5	74,1	33,6
K- -CRE60FL150	5,91	150	5,51	140	23,62	600	8	2,4	0,98	2,5	95,2	43,2

NOTA: IMPORTANTE RECORDAR QUE ESTAS MEDIDAS PUEDEN VARIAR, DEPENDIENDO DE LOS REQUERIMIENTOS DEL CLIENTE

CURVA HORIZONTAL 90°

FONDO LISO

LAS CURVAS HORIZONTALES SON UTILIZADAS PARA REALIZAR CAMBIOS DE DIRECCIÓN DENTRO DEL MISMO PLANO HORIZONTAL DEPENDIENDO DEL ÁNGULO QUE ESTE REQUIERA, SUS RIELES LATERALES SON PROCESADOS POR MAQUINAS ESPECIALES, QUE LE DAN LA FORMA AL SEGMENTO DEL ARCO.

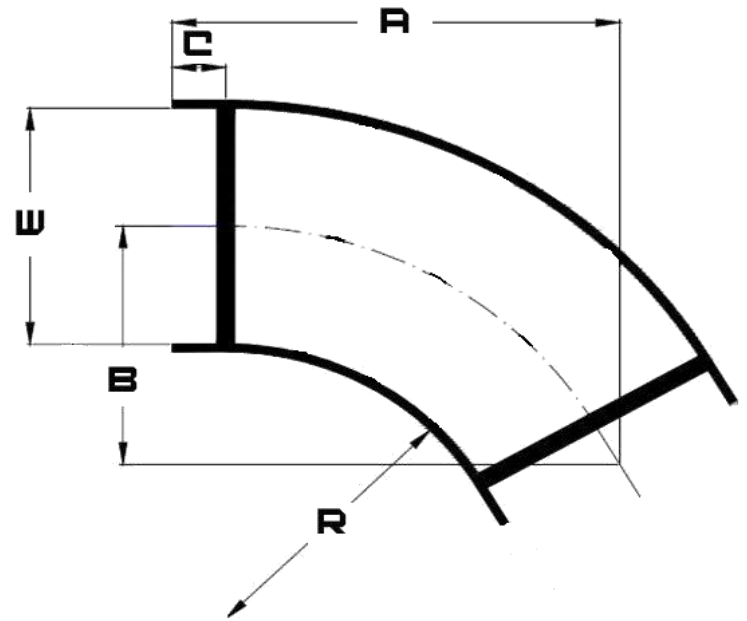
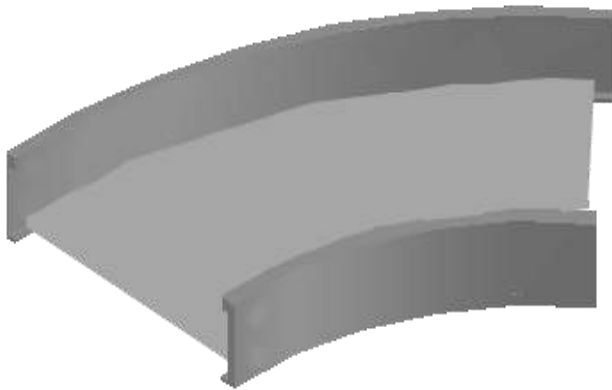


CÓDIGO	ALTO H		ANCHO W		RADIO R		A		B		C	
	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM
	K- -CHL163090FL	3,9	100	6,3	160	11,8	300	17,9	455	17,9	455	2,95
K- -CHL253090FL	3,9	100	9,8	250	11,8	300	19,7	500	19,7	500	2,95	75
K- -CHL403090FL	3,9	100	15,7	400	11,8	300	22,6	575	22,6	575	2,95	75
K- -CHL603090FL	3,9	100	23,6	600	11,8	300	26,6	675	26,6	675	2,95	75
K- -CHL803090FL	3,9	100	31,5	800	11,8	300	30,5	775	30,5	775	2,95	75
K- -CHP166090FL	3,9	100	6,3	160	23,6	600	29,7	755	29,7	755	2,95	75
K- -CHP256090FL	3,9	100	9,8	250	23,6	600	31,5	800	31,5	800	2,95	75
K- -CHP406090FL	3,9	100	15,7	400	23,6	600	34,4	875	34,4	875	2,95	75
K- -CHP606090FL	3,9	100	23,6	600	23,6	600	38,4	975	38,4	975	2,95	75
K- -CHP806090FL	3,9	100	31,5	800	23,6	600	42,3	1075	42,3	1075	2,95	75

NOTA: IMPORTANTE RECORDAR QUE ESTAS MEDIDAS PUEDEN VARIAR, DEPENDIENDO DE LOS REQUERIMIENTOS DEL CLIENTE

CURVA HORIZONTAL 60° FONDO LISO

LAS CURVAS HORIZONTALES SON UTILIZADAS PARA REALIZAR CAMBIOS DE DIRECCIÓN DENTRO DEL MISMO PLANO HORIZONTAL DEPENDIENDO DEL ÁNGULO QUE ESTE REQUIERA, SUS RIELES LATERALES SON PROCESADOS POR MAQUINAS ESPECIALES, QUE LE DAN LA FORMA AL SEGMENTO DEL ARCO.



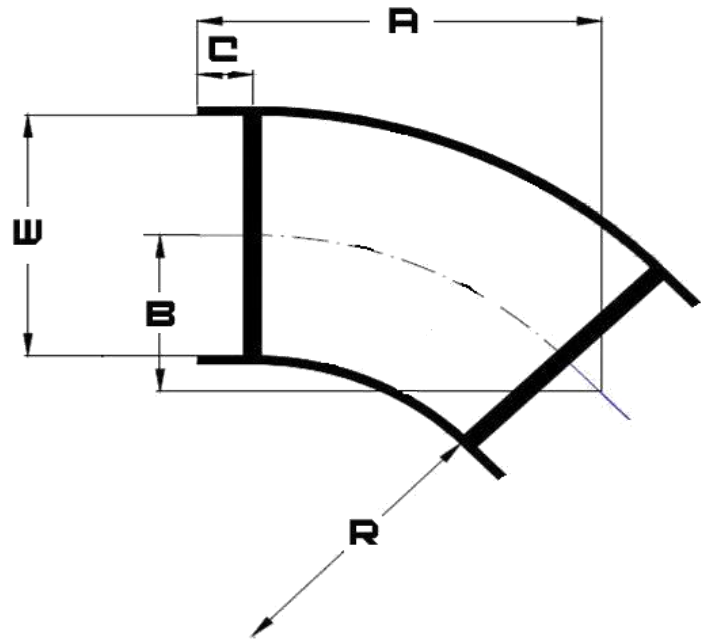
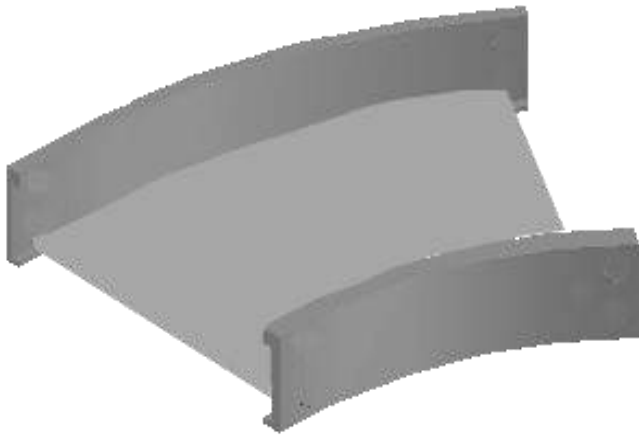
CÓDIGO	ALTO H		ANCHO W		RADIO R		A		B		C	
	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM
	K- -CHL163060FL	3,9	100	6,3	160	11,8	300	17,3	440	9,9	253	2,95
K- -CHL253060FL	3,9	100	9,8	250	11,8	300	18,8	479	10,8	275	2,95	75
K- -CHL403060FL	3,9	100	15,7	400	11,8	300	21,4	543	12,3	312	2,95	75
K- -CHL603060FL	3,9	100	23,6	600	11,8	300	24,8	630	14,2	361	2,95	75
K- -CHL803060FL	3,9	100	31,5	800	11,8	300	28,2	716	16,2	411	2,95	75
K- -CHP166060FL	3,9	100	6,3	160	23,6	600	27,5	699	15,8	401	2,95	75
K- -CHP256060FL	3,9	100	9,8	250	23,6	600	29,0	738	16,7	423	2,95	75
K- -CHP406060FL	3,9	100	15,7	400	23,6	600	31,6	802	18,1	460	2,95	75
K- -CHP606060FL	3,9	100	23,6	600	23,6	600	35,0	888	20,1	509	2,95	75
K- -CHP806060FL	3,9	100	31,5	800	23,6	600	38,4	975	22,0	559	2,95	75

NOTA: IMPORTANTE RECORDAR QUE ESTAS MEDIDAS PUEDEN VARIAR, DEPENDIENDO DE LOS REQUERIMIENTOS DEL CLIENTE

CURVA HORIZONTAL 45°

FONDO LISO

LAS CURVAS HORIZONTALES SON UTILIZADAS PARA REALIZAR CAMBIOS DE DIRECCIÓN DENTRO DEL MISMO PLANO HORIZONTAL DEPENDIENDO DEL ÁNGULO QUE ESTE REQUIERA, SUS RIELES LATERALES SON PROCESADOS POR MAQUINAS ESPECIALES, QUE LE DAN LA FORMA AL SEGMENTO DEL ARCO.

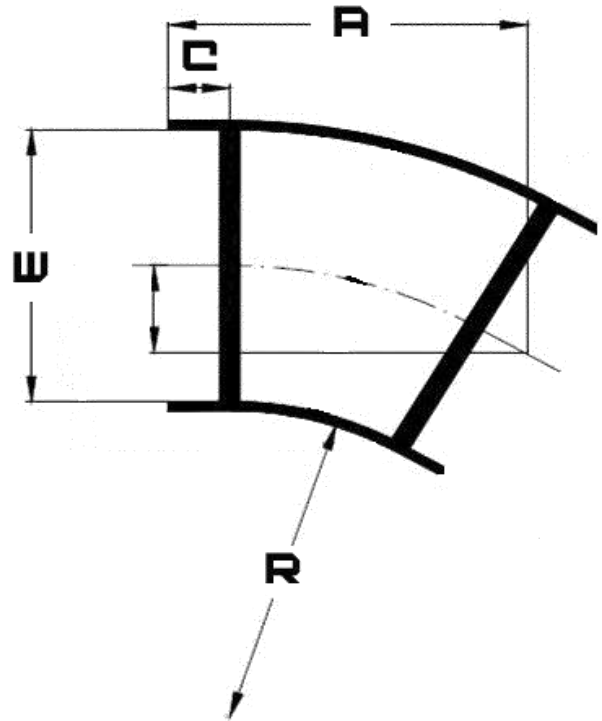
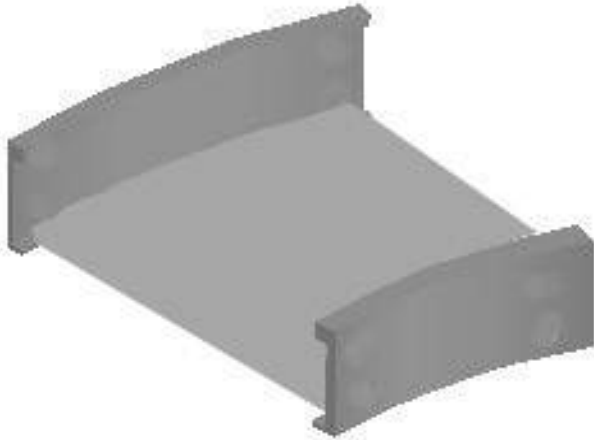


CÓDIGO	ALTO		ANCHO		RADIO		A		B		C	
	H		W		R		IN	MM	IN	MM	IN	MM
	IN	MM	IN	MM	IN	MM						
K- -CHL163045FL	3,9	100	6,3	160	11,8	300	15,6	395	6,4	163	2,95	75
K- -CHL253045FL	3,9	100	9,8	250	11,8	300	16,8	427	6,9	176	2,95	75
K- -CHL403045FL	3,9	100	15,7	400	11,8	300	18,9	479	7,8	198	2,95	75
K- -CHL603045FL	3,9	100	23,6	600	11,8	300	21,6	550	8,9	227	2,95	75
K- -CHP166045FL	3,9	100	6,3	160	23,6	600	23,9	606	9,8	250	2,95	75
K- -CHP256045FL	3,9	100	9,8	250	23,6	600	25,1	638	10,4	263	2,95	75
K- -CHP406045FL	3,9	100	15,7	400	23,6	600	27,2	690	11,2	285	2,95	75
K- -CHP606045FL	3,9	100	23,6	600	23,6	600	29,9	761	12,3	313	2,95	75

NOTA: IMPORTANTE RECORDAR QUE ESTAS MEDIDAS PUEDEN VARIAR, DEPENDIENDO DE LOS REQUERIMIENTOS DEL CLIENTE

CURVA HORIZONTAL 30° FONDO LISO

LAS CURVAS HORIZONTALES SON UTILIZADAS PARA REALIZAR CAMBIOS DE DIRECCIÓN DENTRO DEL MISMO PLANO HORIZONTAL DEPENDIENDO DEL ÁNGULO QUE ESTE REQUIERA, SUS RIELES LATERALES SON PROCESADOS POR MAQUINAS ESPECIALES, QUE LE DAN LA FORMA AL SEGMENTO DEL ARCO.

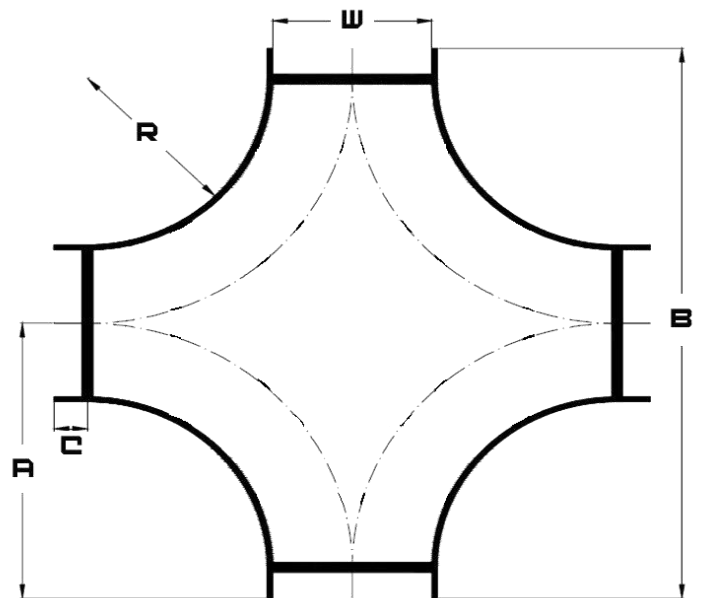
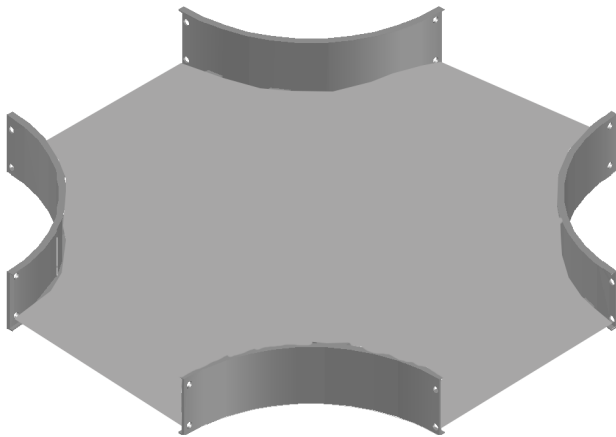


CÓDIGO	ALTO		ANCHO		RADIO		A		B		C	
	H		W		R		IN	MM	IN	MM	IN	MM
	IN	MM	IN	MM	IN	MM						
K- -CHL163030FL	3,9	100	6,3	160	11,8	300	12,9	328	2,5	63	2,95	75
K- -CHL253030FL	3,9	100	9,8	250	11,8	300	13,8	351	2,7	69	2,95	75
K- -CHL403030FL	3,9	100	15,7	400	11,8	300	15,3	388	3,1	79	2,95	75
K- -CHL603030FL	3,9	100	23,6	600	11,8	300	17,2	438	3,6	92	2,95	75
K- -CHL166030FL	3,9	100	6,3	160	23,6	600	18,8	478	4,0	103	2,95	75
K- -CHL256030FL	3,9	100	9,8	250	23,6	600	19,7	500	4,3	109	2,95	75
K- -CHL406030FL	3,9	100	15,7	400	23,6	600	21,1	537	4,7	118	2,95	75
K- -CHL606030FL	3,9	100	23,6	600	23,6	600	23,1	587	5,2	132	2,95	75

NOTA: IMPORTANTE RECORDAR QUE ESTAS MEDIDAS PUEDEN VARIAR, DEPENDIENDO DE LOS REQUERIMIENTOS DEL CLIENTE

CURVA EQUIS HORIZONTAL FONDO LISO

ESTA PIEZA POSEE LATERALES QUE SON PROCESADOS DE MANERA ESPECIAL PARA ASÍ DARLE FORMA AL SEGMENTO DE ARCO CON EL ÁNGULO PRECISO EVITANDO CUALQUIER DEFORMACIÓN EN SUS CARACTERÍSTICAS, EN ESPECIAL EN LOS RIELES LATERALES. ESTA POSEE UNAS CURVAS QUE PERMITEN REALIZAR LAS INTERCEPCIONES DE LAS BANDEJAS CON UN ÁNGULO DE 90° EN EL MISMO PLANO HORIZONTAL.



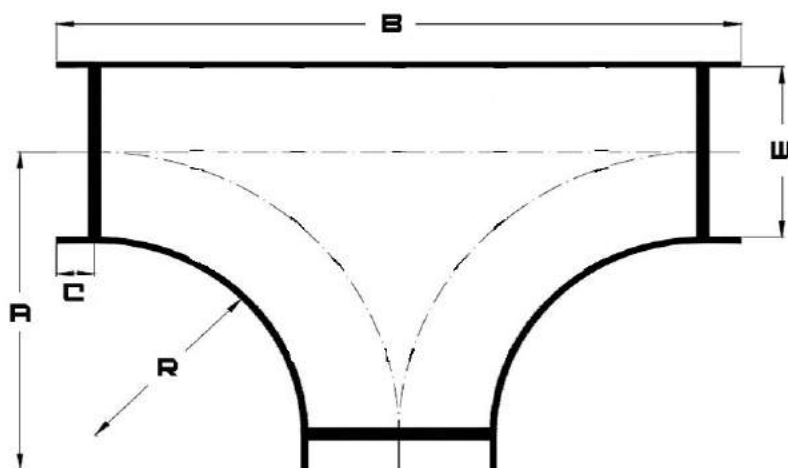
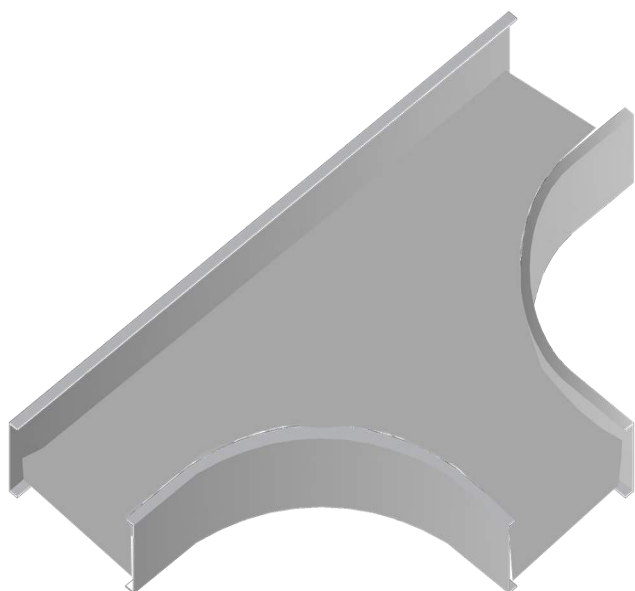
CÓDIGO	ALTO		ANCHO		RADIO		A		B		C	
	H		W		R		IN	MM	IN	MM	IN	MM
	IN	MM	IN	MM	IN	MM						
K- -CZL1630FL	3,9	100	6,3	160	11,8	300	17,9	455	35,8	910	2,95	75
K- -CZL2530FL	3,9	100	9,8	250	11,8	300	19,7	500	39,4	1000	2,95	75
K- -CZL4030FL	3,9	100	15,7	400	11,8	300	22,6	575	45,3	1150	2,95	75
K- -CZL6030FL	3,9	100	23,6	600	11,8	300	26,6	675	53,1	1350	2,95	75
K- -CZP1660FL	3,9	100	6,3	160	23,6	600	29,7	755	59,4	1510	2,95	75
K- -CZP2560FL	3,9	100	9,8	250	23,6	600	31,5	800	63,0	1600	2,95	75
K- -CZP4060FL	3,9	100	15,7	400	23,6	600	34,4	875	68,9	1750	2,95	75
K- -CZP6060FL	3,9	100	23,6	600	23,6	600	38,4	975	76,8	1950	2,95	75

NOTA: IMPORTANTE RECORDAR QUE ESTAS MEDIDAS PUEDEN VARIAR, DEPENDIENDO DE LOS REQUERIMIENTOS DEL CLIENTE

CURVA TEE HORIZONTAL

FONDO LISO

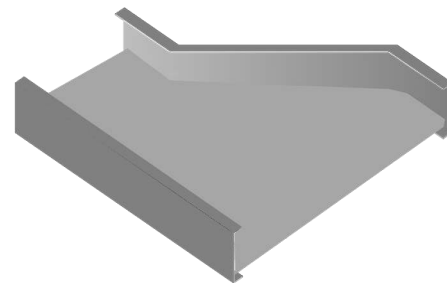
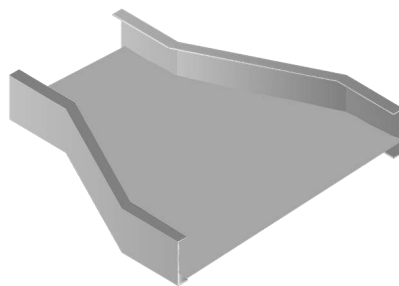
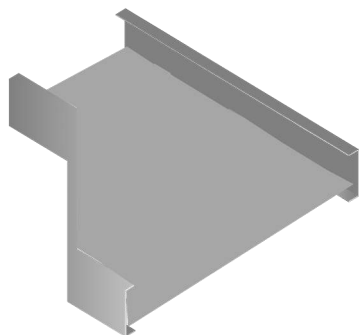
SON ELABORADAS CON LAMINAS DE ACERO DE 1.5 MM, 2 MM Y 2.5 MM DE ESPESOR, SUS LATERALES SON PROCESADOS POR MAQUINARIA ESPECIAL QUE DAN LA FORMA AL SEGMENTO DE ARCO CON EL ÁNGULO PRECISO MANTENIENDO SIN DEFORMACIÓN LAS CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS DE LOS RIELES LATERALES. ESTA PIEZA POSEE UNA CURVA QUE PERMITE REALIZAR INTERCEPCIONES DE BANDEJAS PORTACABLES CON UN ÁNGULO DE 90° EN EL MISMO PLANO HORIZONTAL.



CÓDIGO	ALTO H		ANCHO W		RADIO R		A		B		C	
	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM
K-TEL1630FL	3,9	100	6,3	160	11,8	300	17,9	455	35,8	910	2,95	75
K-TEL2530FL	3,9	100	9,8	250	11,8	300	19,7	500	39,4	1000	2,95	75
K-TEL4030FL	3,9	100	15,7	400	11,8	300	22,6	575	45,3	1150	2,95	75
K-TEL6030FL	3,9	100	23,6	600	11,8	300	26,6	675	53,1	1350	2,95	75
K-TEP1660FL	3,9	100	6,3	160	23,6	600	29,7	755	59,4	1510	2,95	75
K-TEP2560FL	3,9	100	9,8	250	23,6	600	31,5	800	63,0	1600	2,95	75
K-TEP4060FL	3,9	100	15,7	400	23,6	600	34,4	875	68,9	1750	2,95	75
K-TEP6060FL	3,9	100	23,6	600	23,6	600	38,4	975	76,8	1950	2,95	75

NOTA: IMPORTANTE RECORDAR QUE ESTAS MEDIDAS PUEDEN VARIAR, DEPENDIENDO DE LOS REQUERIMIENTOS DEL CLIENTE

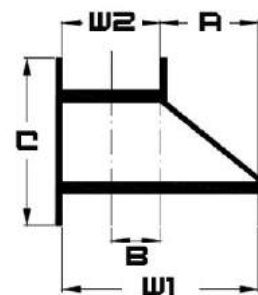
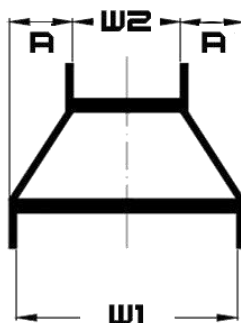
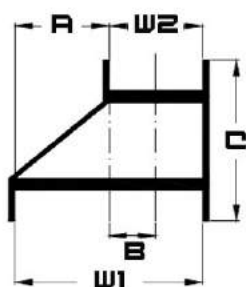
REDUCCIÓN HORIZONTAL FONDO LISO



UNA REDUCCIÓN A MANO DERECHA ES AQUELLA EN LA CUAL LA SECCIÓN LARGA SE VE DEL LADO DERECHO, LOS SOPORTES DEBEN SER COLOCADOS DENTRO DE LOS 60 CM DE SECCIÓN RECTA EN CADA EXTREMO.

UNA REDUCCIÓN CENTRAL ES AQUELLA QUE AMBOS LADOS REDUCEN SIMÉTRICAMENTE.

UNA REDUCCIÓN A MANO IZQUIERDA ES AQUELLA EN LA CUAL LA SECCIÓN LARGA SE VE DEL LADO IZQUIERDO, LOS SOPORTES DEBEN SER COLOCADOS DENTRO DE LOS 60 CM DE SECCIÓN RECTA EN CADA EXTREMO.

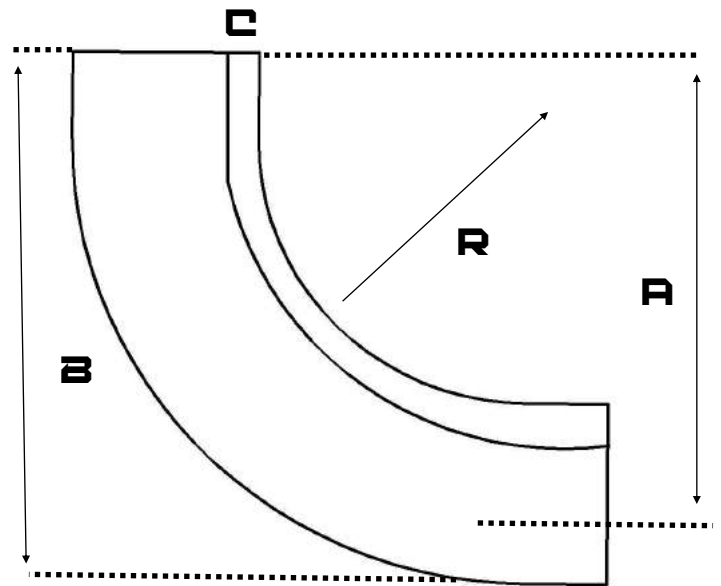


CÓDIGO	ALTO H		ANCHO W1		ANCHO W2		A		B		C	
	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM
K- -RDL60/40IFL	3,9	100	23,6	600	15,7	400	7,9	200	7,87	200	19,69	500
K- -RDL60/25IFL	3,9	100	23,6	600	9,8	250	13,8	350	4,92	125	19,69	500
K- -RDL60/16IFL	3,9	100	23,6	600	6,3	160	17,3	440	3,15	80	19,69	500
K- -RDL40/25IFL	3,9	100	15,7	400	9,8	250	5,9	150	4,92	125	19,69	500
K- -RDL40/16IFL	3,9	100	15,7	400	6,3	160	9,4	240	3,15	80	19,69	500
K- -RDL25/16IFL	3,9	100	9,8	250	6,3	160	3,5	90	3,15	80	19,69	500
K- -RDL60/40CFL	3,9	100	23,6	600	15,7	400	3,9	100			19,69	500
K- -RDL60/25CFL	3,9	100	23,6	600	9,8	250	6,9	175			19,69	500
K- -RDL60/16CFL	3,9	100	23,6	600	6,3	160	8,7	220			19,69	500
K- -RDL40/25CFL	3,9	100	15,7	400	9,8	250	3,0	75			19,69	500
K- -RDL40/16CFL	3,9	100	15,7	400	6,3	160	4,7	120			19,69	500
K- -RDL25/16CFL	3,9	100	9,8	250	6,3	160	1,8	45			19,69	500
K- -RDL60/40DFL	3,9	100	23,6	600	15,7	400	7,9	200	7,87	200	19,69	500
K- -RDL60/25DFL	3,9	100	23,6	600	9,8	250	13,8	350	4,92	125	19,69	500
K- -RDL60/16DFL	3,9	100	23,6	600	6,3	160	17,3	440	3,15	80	19,69	500
K- -RDL40/25DFL	3,9	100	15,7	400	9,8	250	5,9	150	4,92	125	19,69	500
K- -RDL40/16DFL	3,9	100	15,7	400	6,3	160	9,4	240	3,15	80	19,69	500
K- -RDL25/16DFL	3,9	100	9,8	250	6,3	160	3,5	90	3,15	80	19,69	500

NOTA: IMPORTANTE RECORDAR QUE ESTAS MEDIDAS PUEDEN VARIAR, DEPENDIENDO DE LOS REQUERIMIENTOS DEL CLIENTE

CURVA VERTICAL INTERIOR FONDO LISO

ES UNA CURVA QUE ASCIENDE O DESCENDE CON UN ÁNGULO DE 90° EN FORMA VERTICAL, LA CUAL PERMITE REALIZAR CAMBIOS DE DIRECCIÓN A UN PLANO DIFERENTE. LA CURVA VERTICAL INTERNA REALIZA CAMBIOS DE DIRECCIÓN DEL PLANO HORIZONTAL AL VERTICAL O VICEVERSA EN FORMA ASCENDENTE, MIENTRAS QUE LA CURVA VERTICAL EXTERNA REALIZA DICHS CAMBIOS EN FORMA DESCENDENTE .

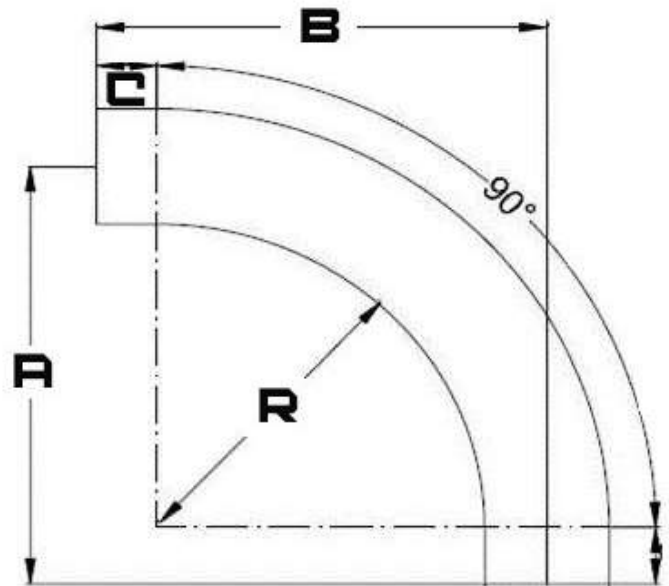
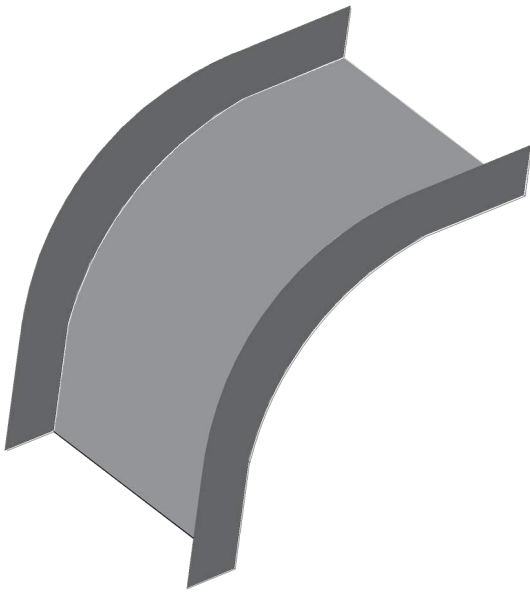


CÓDIGO	ALTO H		ANCHO W		RADIO R		A		B		C	
	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM
K- -CVIL163090FL	3,9	100	6,3	160	11,8	300	16,7	425	16,7	425	3,0	75
K- -CVIL253090FL	3,9	100	9,8	250	11,8	300	16,7	425	16,7	425	3,0	75
K- -CVIL403090FL	3,9	100	15,7	400	11,8	300	16,7	425	16,7	425	3,0	75
K- -CVIL603090FL	3,9	100	23,6	600	11,8	300	16,7	425	16,7	425	3,0	75
K- -CVIL166090FL	3,9	100	6,3	160	23,6	600	28,5	725	28,5	725	3,0	75
K- -CVIL256090FL	3,9	100	9,8	250	23,6	600	28,5	725	28,5	725	3,0	75
K- -CVIL406090FL	3,9	100	15,7	400	23,6	600	28,5	725	28,5	725	3,0	75
K- -CVIL606090FL	3,9	100	23,6	600	23,6	600	28,5	725	28,5	725	3,0	75

NOTA: IMPORTANTE RECORDAR QUE ESTAS MEDIDAS PUEDEN VARIAR, DEPENDIENDO DE LOS REQUERIMIENTOS DEL CLIENTE

CURVA VERTICAL EXTERNA FONDO LISO

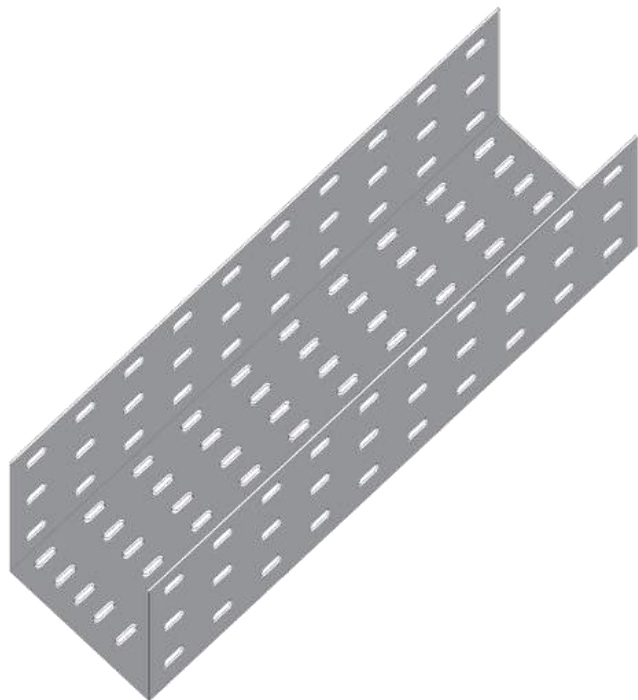
ES UNA CURVA QUE ASCIENDE O DESCENDE CON UN ÁNGULO DE 90° EN FORMA VERTICAL, LA CUAL PERMITE REALIZAR CAMBIOS DE DIRECCIÓN A UN PLANO DIFERENTE. LA CURVA VERTICAL INTERNA REALIZA CAMBIOS DE DIRECCIÓN DEL PLANO HORIZONTAL AL VERTICAL O VICEVERSA EN FORMA ASCENDENTE, MIENTRAS QUE LA CURVA VERTICAL EXTERNA REALIZA DICHS CAMBIOS EN FORMA DESCENDENTE .



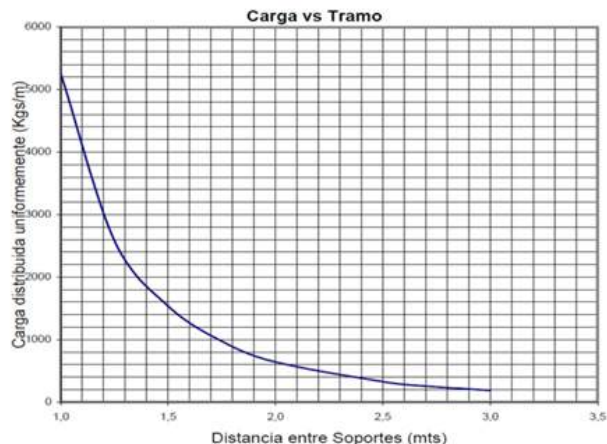
CÓDIGO	ALTO H		ANCHO W		RADIO R		A		B		C	
	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM
K- -CVEL163090FL	3,9	100	6,3	160	11,8	300	16,7	425	16,7	425	3,0	75
K- -CVEL253090FL	3,9	100	9,8	250	11,8	300	16,7	425	16,7	425	3,0	75
K- -CVEL403090FL	3,9	100	15,7	400	11,8	300	16,7	425	16,7	425	3,0	75
K- -CVEL603090FL	3,9	100	23,6	600	11,8	300	16,7	425	16,7	425	3,0	75
K- -CVEL166090FL	3,9	100	6,3	160	23,6	600	28,5	725	28,5	725	3,0	75
K- -CVEL256090FL	3,9	100	9,8	250	23,6	600	28,5	725	28,5	725	3,0	75
K- -CVEL406090FL	3,9	100	15,7	400	23,6	600	28,5	725	28,5	725	3,0	75
K- -CVEL606090FL	3,9	100	23,6	600	23,6	600	28,5	725	28,5	725	3,0	75

NOTA: IMPORTANTE RECORDAR QUE ESTAS MEDIDAS PUEDEN VARIAR, DEPENDIENDO DE LOS REQUERIMIENTOS DEL CLIENTE

CANAL FONDO PERFORADO



EL CANAL PERFORADO CONSISTE EN UNA LAMINA DE ACERO QUE POSEE DOS RIELES LATERALES, EL CUAL EN TODA SU ÁREA TIENE PERFORACIONES NO MAYORES A 1 PULGADA. ES BIEN SABIDO, QUE ESTE TIPO DE BANDEJA OFRECE A LOS CABLES VENTILACIÓN Y PROTECCIÓN, EVITANDO LA POSIBILIDAD DE QUE LOS CABLES QUEDEN SUSPENDIDOS.



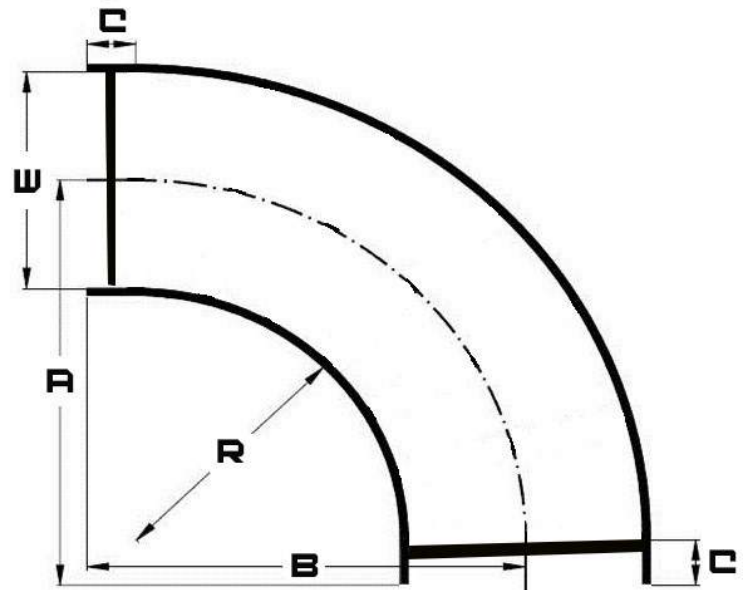
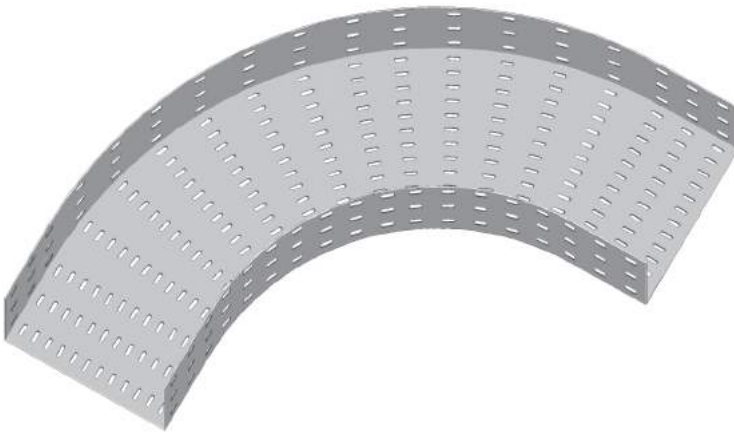
CÓDIGO	ALTURA LATERAL		ALTURA CARGA		W		LONGITUD		ESPESOR		PESO	
	IN	MM	IN	MM	IN	MM	FT	MTS	IN	MM	LBS	KG
K- -CRL16FP75	2,95	75	2,56	65	6,3	160	8	2,4	0,06	1,5	17,4	7,9
K- -CRL25FP75	2,95	75	2,56	65	9,84	250	8	2,4	0,06	1,5	22,7	10,3
K- -CRL40FP75	2,95	75	2,56	65	15,75	400	8	2,4	0,06	1,5	31,1	14,1
K- -CRL60FP75	2,95	75	2,56	65	23,62	600	8	2,4	0,06	1,5	42,3	19,2
K- -CRL16FP100	3,94	100	3,54	90	6,3	160	8	2,4	0,06	1,5	20,3	9,2
K- -CRL25FP100	3,94	100	3,54	90	9,84	250	8	2,4	0,06	1,5	25,3	11,5
K- -CRL40FP100	3,94	100	3,54	90	15,75	400	8	2,4	0,06	1,5	33,9	15,4
K- -CRL60FP100	3,94	100	3,54	90	23,62	600	8	2,4	0,06	1,5	45,2	20,5
K- -CRL16FP150	5,91	150	5,51	140	6,3	160	8	2,4	0,06	1,5	26,1	11,8
K- -CRL25FP150	5,91	150	5,51	140	9,84	250	8	2,4	0,06	1,5	31,1	14,1
K- -CRL40FP150	5,91	150	5,51	140	15,75	400	8	2,4	0,06	1,5	39,4	17,9
K- -CRL60FP150	5,91	150	5,51	140	23,62	600	8	2,4	0,06	1,5	50,9	23,1
K- -CRP16FP75	2,95	75	2,56	65	6,3	160	8	2,4	0,08	2	23,3	10,6
K- -CRP25FP75	2,95	75	2,56	65	9,84	250	8	2,4	0,08	2	30,2	13,7
K- -CRP40FP75	2,95	75	2,56	65	15,75	400	8	2,4	0,08	2	41,4	18,8
K- -CRP60FP75	2,95	75	2,56	65	23,62	600	8	2,4	0,08	2	56,4	25,6
K- -CRP16FP100	3,94	100	3,54	90	6,3	160	8	2,4	0,08	2	27,1	12,3
K- -CRP25FP100	3,94	100	3,54	90	9,84	250	8	2,4	0,08	2	33,9	15,4
K- -CRP40FP100	3,94	100	3,54	90	15,75	400	8	2,4	0,08	2	45,9	20,5
K- -CRP60FP100	3,94	100	3,54	90	23,62	600	8	2,4	0,08	2	60,1	27,3
K- -CRP16FP150	5,91	150	5,51	140	6,3	160	8	2,4	0,08	2	34,6	15,7
K- -CRP25FP150	5,91	150	5,51	140	9,84	250	8	2,4	0,08	2	41,4	18,8
K- -CRP40FP150	5,91	150	5,51	140	15,75	400	8	2,4	0,08	2	52,7	23,9
K- -CRP60FP150	5,91	150	5,51	140	23,62	600	8	2,4	0,08	2	67,9	30,8
K- -CRE16FP75	2,95	75	2,56	65	6,3	160	8	2,4	0,98	2,5	29,1	13,2
K- -CRE25FP75	2,95	75	2,56	65	9,84	250	8	2,4	0,98	2,5	37,7	17,1
K- -CRE40FP75	2,95	75	2,56	65	15,75	400	8	2,4	0,98	2,5	51,8	23,5
K- -CRE60FP75	2,95	75	2,56	65	23,62	600	8	2,4	0,98	2,5	71,5	32,0
K- -CRE16FP100	3,94	100	3,54	90	6,3	160	8	2,4	0,98	2,5	33,9	15,4
K- -CRE25FP100	3,94	100	3,54	90	9,84	250	8	2,4	0,98	2,5	42,3	19,2
K- -CRE40FP100	3,94	100	3,54	90	15,75	400	8	2,4	0,98	2,5	56,4	25,6
K- -CRE60FP100	3,94	100	3,54	90	23,62	600	8	2,4	0,98	2,5	75,3	34,2
K- -CRE16FP150	5,91	150	5,51	140	6,3	160	8	2,4	0,98	2,5	43,4	19,7
K- -CRE25FP150	5,91	150	5,51	140	9,84	250	8	2,4	0,98	2,5	51,8	23,5
K- -CRE40FP150	5,91	150	5,51	140	15,75	400	8	2,4	0,98	2,5	65,9	29,9
K- -CRE60FP150	5,91	150	5,51	140	23,62	600	8	2,4	0,98	2,5	84,6	38,4

NOTA: IMPORTANTE RECORDAR QUE ESTAS MEDIDAS PUEDEN VARIAR, DEPENDIENDO DE LOS REQUERIMIENTOS DEL CLIENTE

CURVA HORIZONTAL 90°

FONDO PERFORADO

LAS CURVAS HORIZONTALES SON UTILIZADAS PARA REALIZAR CAMBIOS DE DIRECCIÓN DENTRO DEL MISMO PLANO HORIZONTAL DEPENDIENDO DEL ÁNGULO QUE ESTE REQUIERA, SUS RIELES LATERALES SON PROCESADOS POR MAQUINAS ESPECIALES, QUE LE DAN LA FORMA AL SEGMENTO DEL ARCO.

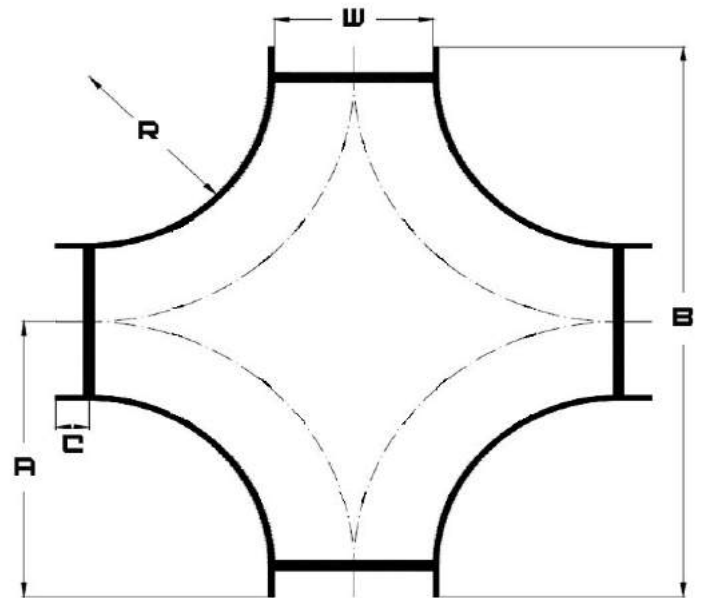
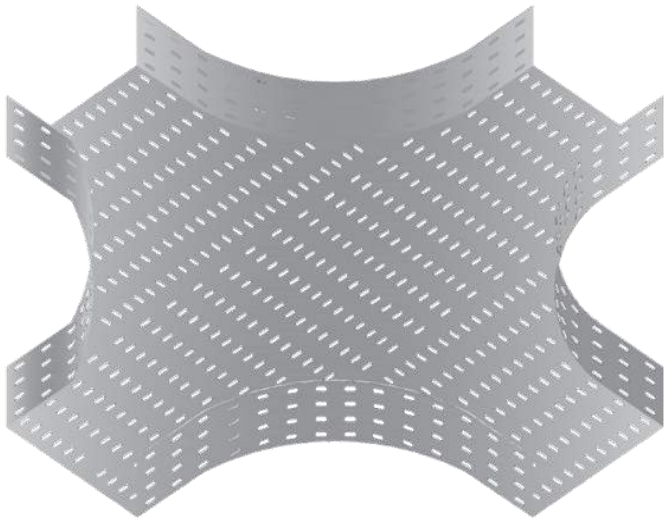


CÓDIGO	ALTO		ANCHO		RADIO		A		B		C	
	H		W		R		IN	MM	IN	MM	IN	MM
	IN	MM	IN	MM	IN	MM						
K- -CHL163090FP	3,9	100	6,3	160	11,8	300	17,9	455	17,9	455	2,95	75
K- -CHL253090FP	3,9	100	9,8	250	11,8	300	19,7	500	19,7	500	2,95	75
K- -CHL403090FP	3,9	100	15,7	400	11,8	300	22,6	575	22,6	575	2,95	75
K- -CHL603090FP	3,9	100	23,6	600	11,8	300	26,6	675	26,6	675	2,95	75
K- -CHP166090FP	3,9	100	6,3	160	23,6	600	29,7	755	29,7	755	2,95	75
K- -CHP256090FP	3,9	100	9,8	250	23,6	600	31,5	800	31,5	800	2,95	75
K- -CHP406090FP	3,9	100	15,7	400	23,6	600	34,4	875	34,4	875	2,95	75
K- -CHP606090FP	3,9	100	23,6	600	23,6	600	38,4	975	38,4	975	2,95	75

NOTA: IMPORTANTE RECORDAR QUE ESTAS MEDIDAS PUEDEN VARIAR, DEPENDIENDO DE LOS REQUERIMIENTOS DEL CLIENTE

CURVA EQUIS HORIZONTAL FONDO PERFORADO

ESTA PIEZA POSEE LATERALES QUE SON PROCESADOS DE MANERA ESPECIAL PARA ASÍ DARLE FORMA AL SEGMENTO DE ARCO CON EL ÁNGULO PRECISO EVITANDO CUALQUIER DEFORMACIÓN EN SUS CARACTERÍSTICAS, EN ESPECIAL EN LOS RIELES LATERALES. ESTA POSEE UNAS CURVAS QUE PERMITEN REALIZAR LAS INTERCEPCIONES DE LAS BANDEJAS CON UN ÁNGULO DE 90° EN EL MISMO PLANO HORIZONTAL, GRACIAS A SU FONDO PERFORADO, PERMITE QUE EL CABLEADO ESTE VENTILADO Y DE IGUAL FORMA LE DA UNA GRAN PROTECCIÓN A ESTE.

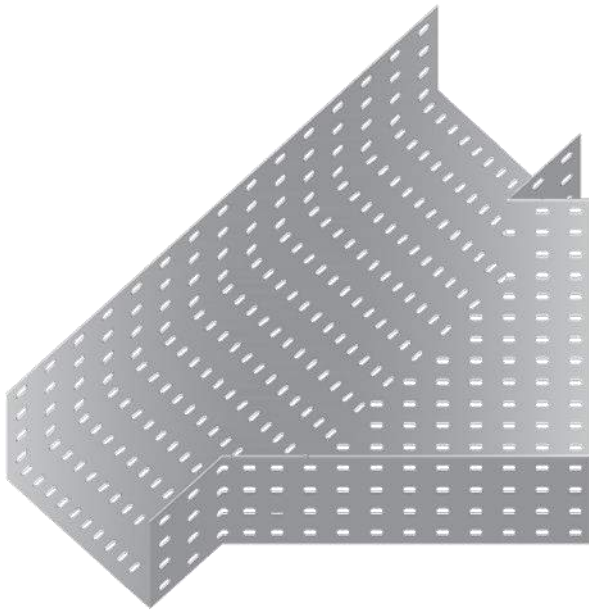


CÓDIGO	ALTO H		ANCHO W		RADIO R		A		B		C	
	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM
K- -CZL1630FP	3,9	100	6,3	160	11,8	300	17,9	455	35,8	910	2,95	75
K- -CZL2530FP	3,9	100	9,8	250	11,8	300	19,7	500	39,4	1000	2,95	75
K- -CZL4030FP	3,9	100	15,7	400	11,8	300	22,6	575	45,3	1150	2,95	75
K- -CZL6030FP	3,9	100	23,6	600	11,8	300	26,6	675	53,1	1350	2,95	75
K- -CZP1660FP	3,9	100	6,3	160	23,6	600	29,7	755	59,4	1510	2,95	75
K- -CZP2560FP	3,9	100	9,8	250	23,6	600	31,5	800	63,0	1600	2,95	75
K- -CZP4060FP	3,9	100	15,7	400	23,6	600	34,4	875	68,9	1750	2,95	75
K- -CZP6060FP	3,9	100	23,6	600	23,6	600	38,4	975	76,8	1950	2,95	75

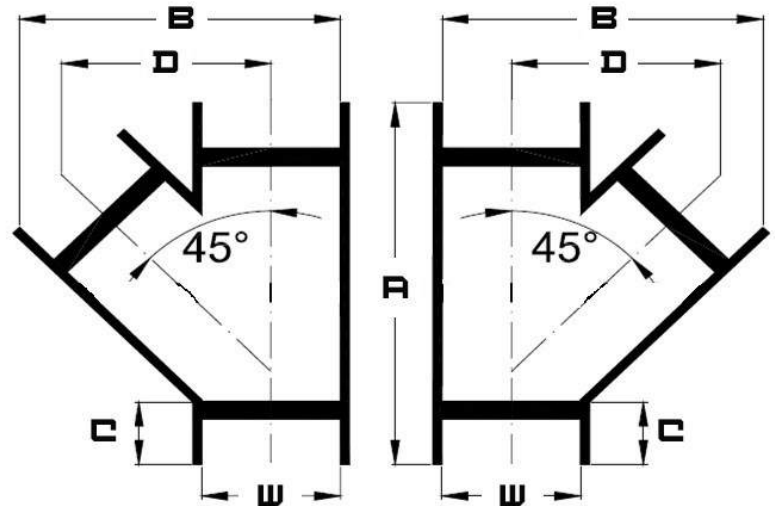
NOTA: IMPORTANTE RECORDAR QUE ESTAS MEDIDAS PUEDEN VARIAR, DEPENDIENDO DE LOS REQUERIMIENTOS DEL CLIENTE

YEE HORIZONTAL FONDO

PERFORADO



ESTA PIEZA ES ELABORADA CON LAMINAS DE 1.5MM, 2MM Y 2.5 MM DE ESPESOR, SUS LADOS SON PROCESADOS DE MANERA ESPECIAL PARA DARLE FORMA CON EL ÁNGULO PRECISO PARA EVITAR DEFORMACIONES EN SUS CARACTERÍSTICAS ESPECIALES EL CUAL POSEEN LOS RIELES LATERALES. ES IMPORTANTE AGREGAR QUE EN LA SECCIÓN DONDE SE FORMA LA YEE DE 45°, SE DEBE COLOCAR UN SOPORTE EN EL CENTRO DEL ARCO, ES DECIR A LOS 22.5° DEL LADO QUE INTERCEPTA Y FIJARSE EN EL MISMO, DE IGUAL FORMA DEBE COLOCARSE UN SOPORTE EN CADA UNO DE LOS EXTREMOS FINALES QUE RECIBEN LAS BANDEJAS

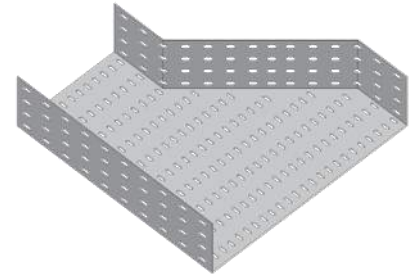
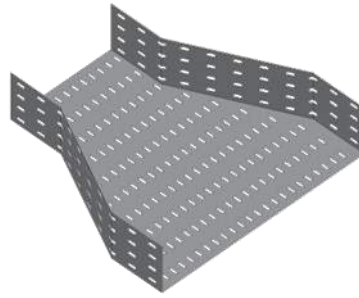
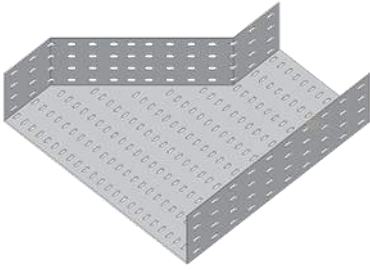


CÓDIGO	ALTO H		ANCHO W		A		B		C		D	
	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM
K- -YDL16FP	3,9	100	6,3	160	16,5	420	15,2	386	2,95	75	9,84	250
K- -YDL25FP	3,9	100	9,8	250	21,6	548	23,7	603	2,95	75	15,35	390
K- -YDL40FP	3,9	100	15,7	400	29,9	759	38,0	964	2,95	75	24,53	623
K- -YDL60FP	3,9	100	23,6	600	41,0	1041	89,6	2276	2,95	75	36,81	935
K- -YIL16FP	3,9	100	6,3	160	16,5	420	15,2	386	2,95	75	9,84	250
K- -YIL25FP	3,9	100	9,8	250	21,6	548	23,7	603	2,95	75	15,35	390
K- -YIL40FP	3,9	100	15,7	400	29,9	759	38,0	964	2,95	75	24,53	623
K- -YIL60FP	3,9	100	23,6	600	41,0	1041	89,6	2276	2,95	75	36,81	935

NOTA: IMPORTANTE RECORDAR QUE ESTAS MEDIDAS PUEDEN VARIAR, DEPENDIENDO DE LOS REQUERIMIENTOS DEL CLIENTE

REDUCCIÓN HORIZONTAL

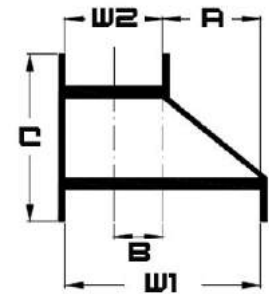
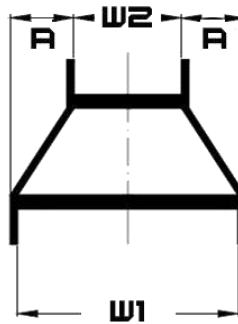
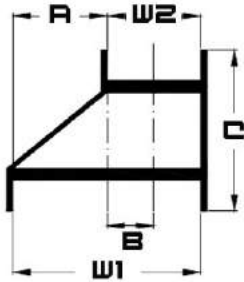
FONDO PERFORADO



UNA REDUCCIÓN A MANO DERECHA ES AQUELLA EN LA CUAL LA SECCIÓN LARGA SE VE DEL LADO DERECHO, LOS SOPORTES DEBEN SER COLOCADOS DENTRO DE LOS 60 CM DE SECCIÓN RECTA EN CADA EXTREMO.

UNA REDUCCIÓN CENTRAL ES AQUELLA QUE AMBOS LADOS REDUCEN SIMÉTRICAMENTE.

UNA REDUCCIÓN A MANO IZQUIERDA ES AQUELLA EN LA CUAL LA SECCIÓN LARGA SE VE DEL LADO IZQUIERDO, LOS SOPORTES DEBEN SER COLOCADOS DENTRO DE LOS 60 CM DE SECCIÓN RECTA EN CADA EXTREMO.

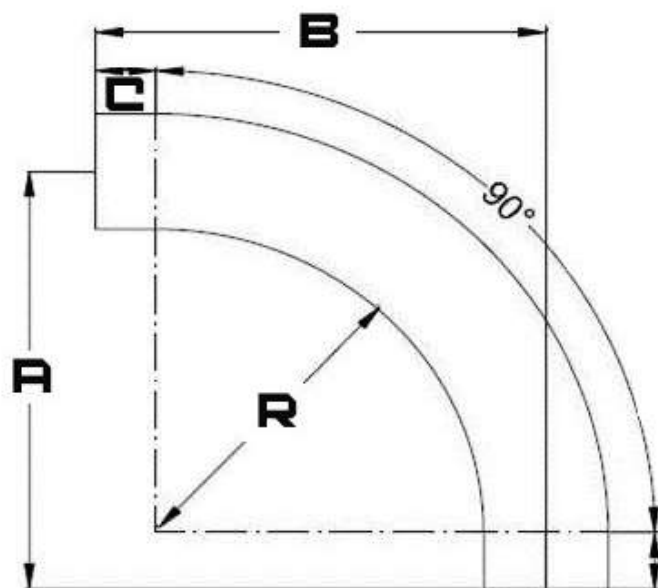
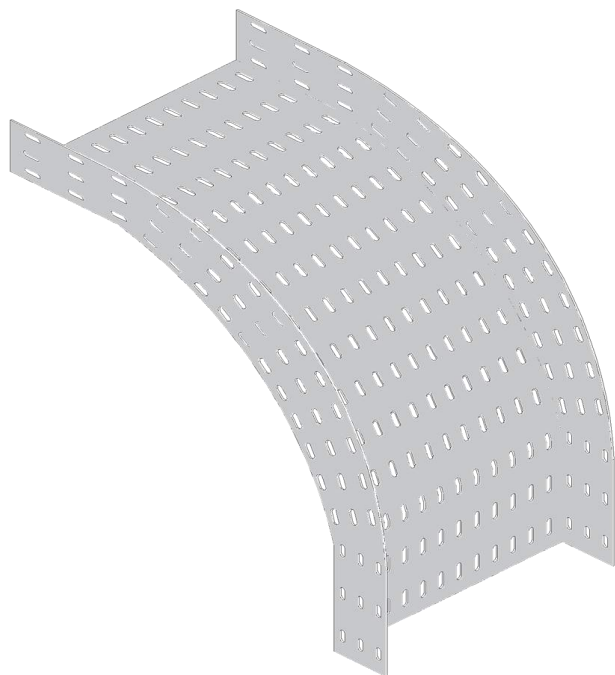


CÓDIGO	ALTO H		ANCHO W1		ANCHO W2		A		B		C	
	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM
K- -RDL60/40IFP	3,9	100	23,6	600	15,7	400	7,9	200	7,87	200	19,69	500
K- -RDL60/25IFP	3,9	100	23,6	600	9,8	250	13,8	350	4,92	125	19,69	500
K- -RDL60/16IFP	3,9	100	23,6	600	6,3	160	17,3	440	3,15	80	19,69	500
K- -RDL40/25IFP	3,9	100	15,7	400	9,8	250	5,9	150	4,92	125	19,69	500
K- -RDL40/16IFP	3,9	100	15,7	400	6,3	160	9,4	240	3,15	80	19,69	500
K- -RDL25/16IFP	3,9	100	9,8	250	6,3	160	3,5	90	3,15	80	19,69	500
K- -RDL60/40CFP	3,9	100	23,6	600	15,7	400	3,9	100			19,69	500
K- -RDL60/25CFP	3,9	100	23,6	600	9,8	250	6,9	175			19,69	500
K- -RDL60/16CFP	3,9	100	23,6	600	6,3	160	8,7	220			19,69	500
K- -RDL40/25CFP	3,9	100	15,7	400	9,8	250	3,0	75			19,69	500
K- -RDL40/16CFP	3,9	100	15,7	400	6,3	160	4,7	120			19,69	500
K- -RDL25/16CFP	3,9	100	9,8	250	6,3	160	1,8	45			19,69	500
K- -RDL60/40DFP	3,9	100	23,6	600	15,7	400	7,9	200	7,87	200	19,69	500
K- -RDL60/25DFP	3,9	100	23,6	600	9,8	250	13,8	350	4,92	125	19,69	500
K- -RDL60/16DFP	3,9	100	23,6	600	6,3	160	17,3	440	3,15	80	19,69	500
K- -RDL40/25DFP	3,9	100	15,7	400	9,8	250	5,9	150	4,92	125	19,69	500
K- -RDL40/16DFP	3,9	100	15,7	400	6,3	160	9,4	240	3,15	80	19,69	500
K- -RDL25/16DFP	3,9	100	9,8	250	6,3	160	3,5	90	3,15	80	19,69	500

NOTA: IMPORTANTE RECORDAR QUE ESTAS MEDIDAS PUEDEN VARIAR, DEPENDIENDO DE LOS REQUERIMIENTOS DEL CLIENTE

CURVA VERTICAL EXTERNA FONDO PERFORADO

ES UNA CURVA QUE ASCIENDE O DESCENDE CON UN ÁNGULO DE 90° EN FORMA VERTICAL, LA CUAL PERMITE REALIZAR CAMBIOS DE DIRECCIÓN A UN PLANO DIFERENTE. LA CURVA VERTICAL INTERNA REALIZA CAMBIOS DE DIRECCIÓN DEL PLANO HORIZONTAL AL VERTICAL O VICEVERSA EN FORMA ASCENDENTE, MIENTRAS QUE LA CURVA VERTICAL EXTERNA REALIZA DICHS CAMBIOS EN FORMA DESCENDENTE .

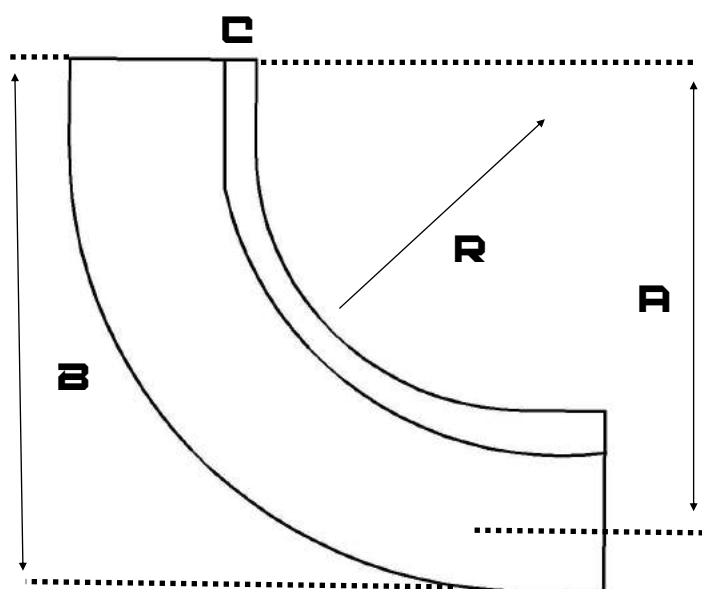


CÓDIGO	ALTO H		ANCHO W		RADIO R		A		B		C	
	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM
K- -CVEL163090FP	3,9	100	6,3	160	11,8	300	16,7	425	16,7	425	3,0	75
K- -CVEL253090FP	3,9	100	9,8	250	11,8	300	16,7	425	16,7	425	3,0	75
K- -CVEL403090FP	3,9	100	15,7	400	11,8	300	16,7	425	16,7	425	3,0	75
K- -CVEL603090FP	3,9	100	23,6	600	11,8	300	16,7	425	16,7	425	3,0	75
K- -CVEL166090FP	3,9	100	6,3	160	23,6	600	28,5	725	28,5	725	3,0	75
K- -CVEL256090FP	3,9	100	9,8	250	23,6	600	28,5	725	28,5	725	3,0	75
K- -CVEL406090FP	3,9	100	15,7	400	23,6	600	28,5	725	28,5	725	3,0	75
K- -CVEL606090FP	3,9	100	23,6	600	23,6	600	28,5	725	28,5	725	3,0	75

NOTA: IMPORTANTE RECORDAR QUE ESTAS MEDIDAS PUEDEN VARIAR, DEPENDIENDO DE LOS REQUERIMIENTOS DEL CLIENTE

CURVA VERTICAL INTERNA FONDO PERFORADO

ES UNA CURVA QUE ASCIENDE O DESCENDE CON UN ÁNGULO DE 90° EN FORMA VERTICAL, LA CUAL PERMITE REALIZAR CAMBIOS DE DIRECCIÓN A UN PLANO DIFERENTE. LA CURVA VERTICAL INTERNA REALIZA CAMBIOS DE DIRECCIÓN DEL PLANO HORIZONTAL AL VERTICAL O VICEVERSA EN FORMA ASCENDENTE, MIENTRAS QUE LA CURVA VERTICAL EXTERNA REALIZA DICHS CAMBIOS EN FORMA DESCENDENTE .

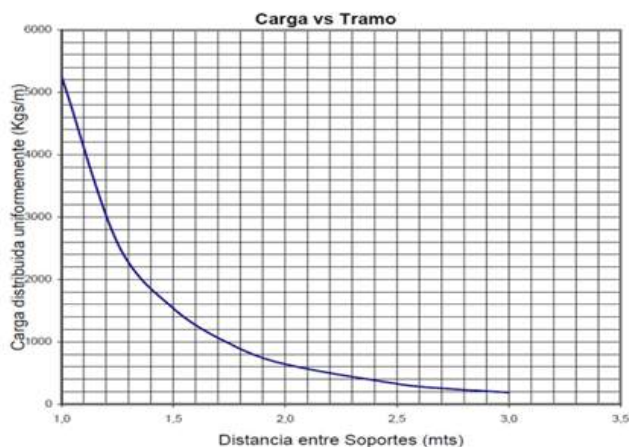
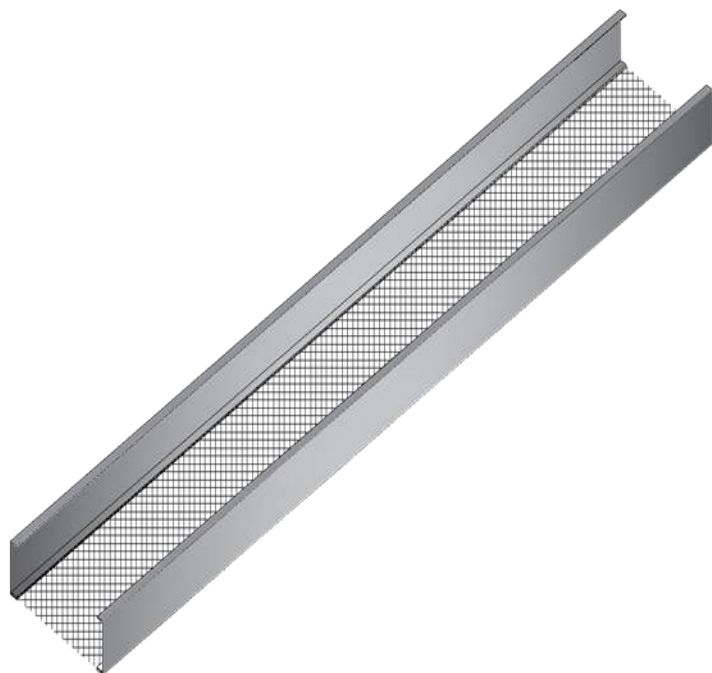


CÓDIGO	ALTO		ANCHO		RADIO		A		B		C	
	H		W		R		IN	MM	IN	MM	IN	MM
	IN	MM	IN	MM	IN	MM						
K- -CVIL163090FP	3,9	100	6,3	160	11,8	300	16,7	425	16,7	425	3,0	75
K- -CVIL253090FP	3,9	100	9,8	250	11,8	300	16,7	425	16,7	425	3,0	75
K- -CVIL403090FP	3,9	100	15,7	400	11,8	300	16,7	425	16,7	425	3,0	75
K- -CVIL603090FP	3,9	100	23,6	600	11,8	300	16,7	425	16,7	425	3,0	75
K- -CVIL166090FP	3,9	100	6,3	160	23,6	600	28,5	725	28,5	725	3,0	75
K- -CVIL256090FP	3,9	100	9,8	250	23,6	600	28,5	725	28,5	725	3,0	75
K- -CVIL406090FP	3,9	100	15,7	400	23,6	600	28,5	725	28,5	725	3,0	75
K- -CVIL606090FP	3,9	100	23,6	600	23,6	600	28,5	725	28,5	725	3,0	75

NOTA: IMPORTANTE RECORDAR QUE ESTAS MEDIDAS PUEDEN VARIAR, DEPENDIENDO DE LOS REQUERIMIENTOS DEL CLIENTE

CANAL TIPO MALLA

LA BANDEJA CON FONDO DE MALLA CONSISTE DE DOS RIELES LATERALES ELABORADOS DE ACERO, ENTRE LOS CUALES SE COLOCA UNA MALLA (MATERIAL Y MEDIDA), EL ENSAMBLAJE DE ESTA BANDEJA DESPUÉS DE SU FABRICACIÓN ES GALVANIZADA EN CALIENTE POR INMERSIÓN EN CINC FUNDIDO. CON ESTE TIPO DE BANDEJA SE PERMITE QUE EL CABLEADO TENGA MAYOR VENTILACIÓN Y NO PERMITE QUE LOS CABLES ESTÉN SUSPENDIDOS EN EL AIRE.



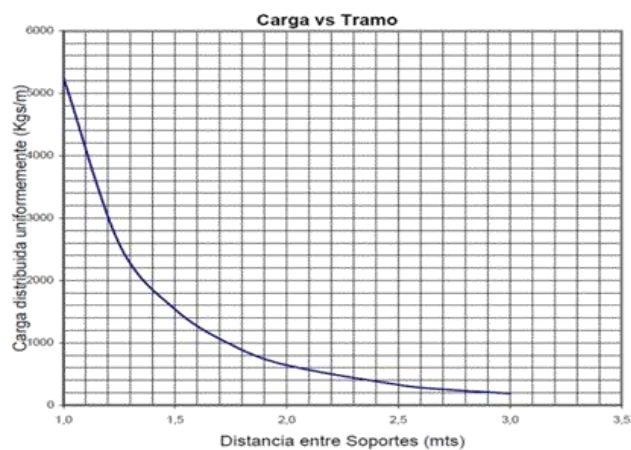
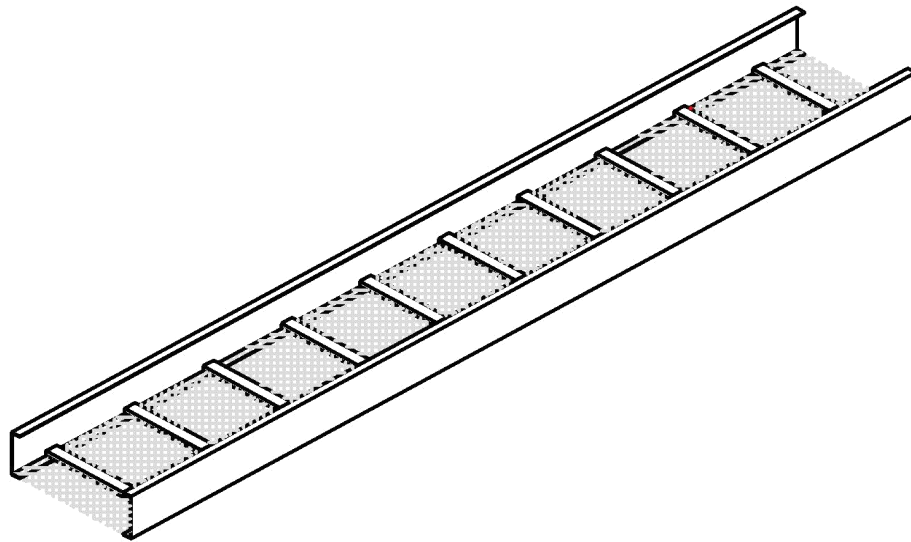
CÓDIGO	ALTURA LATERAL		ALTURA CARGA		W		LONGITUD		ESPESOR		PESO	
	IN	MM	IN	MM	IN	MM	FT	MTRS	IN	MM	LBS	KG
K -CRL16FM75	2,95	75	2,56	65	6,30	160	8	2,4	0,06	1,5	14,7	6,68
K -CRL25FM75	2,95	75	2,56	65	9,84	250	8	2,4	0,06	1,5	20,4	9,27
K -CRL40FM75	2,95	75	2,56	65	15,75	400	8	2,4	0,06	1,5	30,0	13,59
K -CRL60FM75	2,95	75	2,56	65	23,62	600	8	2,4	0,06	1,5	42,7	19,35
K -CRL16FM100	3,94	100	3,54	90	6,30	160	8	2,4	0,06	1,5	21,6	9,82
K -CRL25FM100	3,94	100	3,54	90	9,84	250	8	2,4	0,06	1,5	27,3	12,37
K -CRL40FM100	3,94	100	3,54	90	15,75	400	8	2,4	0,06	1,5	36,6	16,62
K -CRL60FM100	3,94	100	3,54	90	23,62	600	8	2,4	0,06	1,5	49,1	22,28
K -CRL16FM150	5,91	150	5,51	140	6,30	160	8	2,4	0,06	1,5	27,8	12,63
K -CRL25FM150	5,91	150	5,51	140	9,84	250	8	2,4	0,06	1,5	33,5	15,20
K -CRL40FM150	5,91	150	5,51	140	15,75	400	8	2,4	0,06	1,5	42,8	19,43
K -CRL60FM150	5,91	150	5,51	140	23,62	600	8	2,4	0,06	1,5	55,4	25,12
K -CRP16FM75	2,95	75	2,95	75	6,30	160	8	2,4	0,08	2,0	21,3	9,65
K -CRP25FM75	2,95	75	2,95	75	9,84	250	8	2,4	0,08	2,0	28,9	13,11
K -CRP40FM75	2,95	75	2,95	75	15,75	400	8	2,4	0,08	2,0	41,6	18,87
K -CRP60FM75	2,95	75	2,95	75	23,62	600	8	2,4	0,08	2,0	58,5	26,55
K -CRP16FM100	3,94	100	3,54	90	6,30	160	8	2,4	0,08	2,0	25,5	11,57
K -CRP25FM100	3,94	100	3,54	90	9,84	250	8	2,4	0,08	2,0	33,1	15,03
K -CRP40FM100	3,94	100	3,54	90	15,75	400	8	2,4	0,08	2,0	45,8	20,79
K -CRP60FM100	3,94	100	3,54	90	23,62	600	8	2,4	0,08	2,0	62,8	28,47
K -CRP16FM150	5,91	150	5,51	140	6,30	160	8	2,4	0,08	2,0	34,0	15,41
K -CRP25FM150	5,91	150	5,51	140	9,84	250	8	2,4	0,08	2,0	43,3	16,95
K -CRP40FM150	5,91	150	5,51	140	15,75	400	8	2,4	0,08	2,0	54,3	24,63
K -CRP60FM150	5,91	150	5,51	140	23,62	600	8	2,4	0,08	2,0	71,2	32,31
K -CRE16FM75	2,95	75	2,56	65	6,30	160	8	2,4	0,98	2,5	27,8	12,63
K -CRE25FM75	2,95	75	2,56	65	9,84	250	8	2,4	0,98	2,5	37,4	16,95
K -CRE40FM75	2,95	75	2,56	65	15,75	400	8	2,4	0,98	2,5	53,2	24,15
K -CRE60FM75	2,95	75	2,56	65	23,62	600	8	2,4	0,98	2,5	74,4	33,75
K -CRE16FM100	3,94	100	3,54	90	6,30	160	8	2,4	0,98	2,5	33,1	15,03
K -CRE25FM100	3,94	100	3,54	90	9,84	250	8	2,4	0,98	2,5	42,7	19,35
K -CRE40FM100	3,94	100	3,54	90	15,75	400	8	2,4	0,98	2,5	58,5	26,55
K -CRE60FM100	3,94	100	3,54	90	23,62	600	8	2,4	0,98	2,5	79,7	36,15
K -CRE16FM150	5,91	150	5,51	140	6,30	160	8	2,4	0,98	2,5	43,7	19,83
K -CRE25FM150	5,91	150	5,51	140	9,84	250	8	2,4	0,98	2,5	53,2	24,15
K -CRE40FM150	5,91	150	5,51	140	15,75	400	8	2,4	0,98	2,5	69,1	31,35
K -CRE60FM150	5,91	150	5,51	140	23,62	600	8	2,4	0,98	2,5	90,3	40,95

NOTA: IMPORTANTE RECORDAR QUE ESTAS MEDIDAS PUEDEN VARIAR, DEPENDIENDO DE LOS REQUERIMIENTOS DEL CLIENTE

CANAL TIPO ESCALERA

CON MALLA

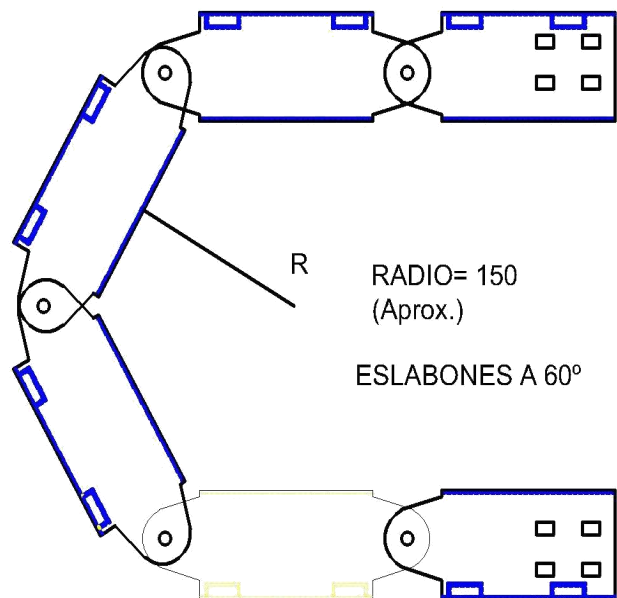
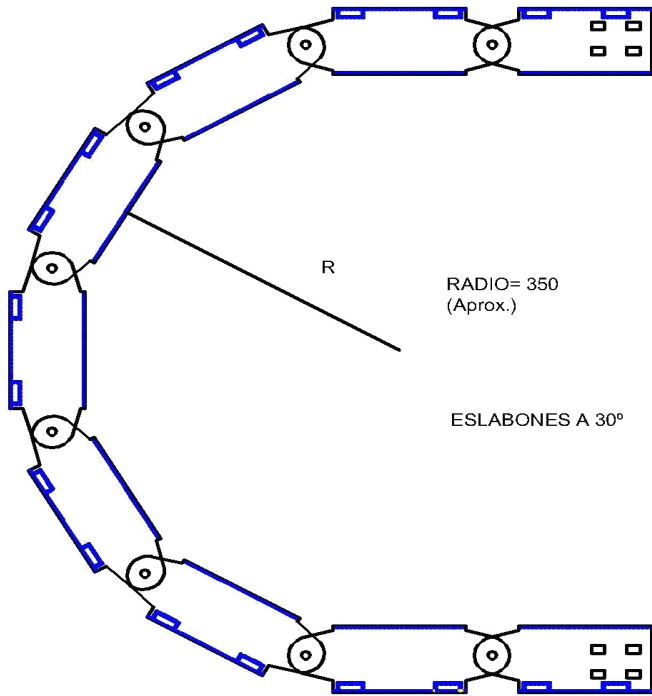
LA BANDEJA TIPO ESCALERA REFORZADA CON MALLA CONSISTE DE DOS RIELES LATERALES ELABORADOS DE ACERO, LOS CUALES ESTÁN INTERCONECTADOS A TRAVÉS DE TRAVESAÑOS EN SU PARTE INFERIOR, ESTOS TRAVESAÑOS SON SOLDADOS A LOS RIELES LATERALES MEDIANTE SOLDADURA CONTINUA, COMO REFUERZO SE LE COLOCA UNA MALLA QUE DA MAYOR SEGURIDAD Y BRINDA UN PASO DE AIRE PARA EVITAR RECALENTAMIENTO DEL CABLEADO. DESPUÉS DE SU FABRICACIÓN ES GALVANIZADA EN CALIENTE POR INMERSIÓN EN CINC FUNDIDO.



NOTA: IMPORTANTE RECORDAR QUE ESTAS MEDIDAS PUEDEN VARIAR, DEPENDIENDO DE LOS REQUERIMIENTOS DEL CLIENTE

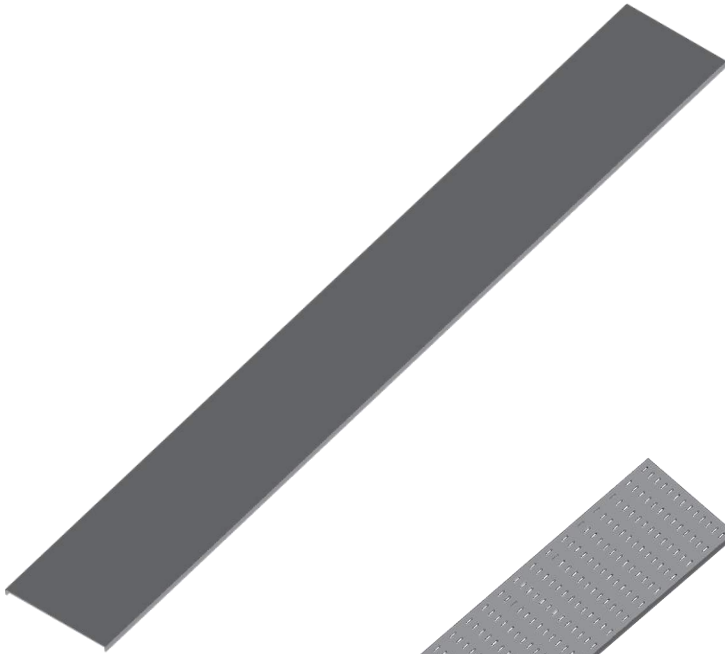
PIEZAS ESLABONADAS

LAS PIEZAS ESLABONADAS CUMPLEN LAS MISMAS FUNCIONES QUE LAS DEMÁS CURVAS, SOLO QUE BRINDAN MAYOR FLEXIBILIDAD CON RESPECTO A LOS ÁNGULOS, PERMITIENDO UNIR BANDEJAS QUE ESTÉN EN ÁNGULOS MAS COMPLEJOS. ADEMÁS QUE PERMITE AL CABLEADO ESTAR PROTEGIDO Y CON UNA BUENA VENTILACIÓN, PARA EVITAR RECALENTAMIENTOS.



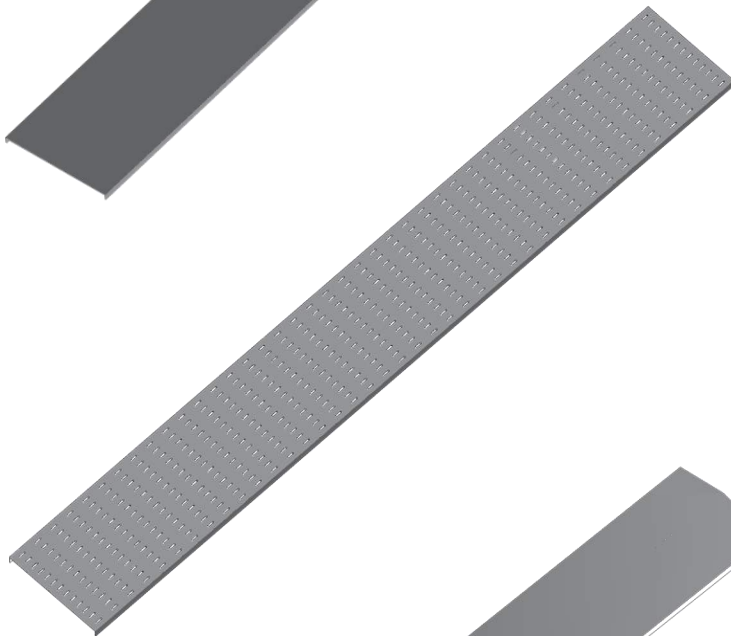
TAPAS SECCIONES RECTAS

LAS TAPAS PARA BANDEJAS PORTACABLES ESTÁN DISPONIBLES PARA TODOS LOS TIPOS DE BANDEJAS Y SUS DISTINTOS ANCHOS, INCLUSO PARA AQUELLAS MEDIDAS QUE NO ESTÁN INCLUIDAS EN ESTE CATALOGO. SE RECOMIENDA QUE ESTAS TAPAS DEBEN SER COLOCADAS DONDE LA CAÍDA DE OBJETOS PUEDA CAUSAR DAÑOS AL CABLEADO Y TAMBIÉN A LA PROTECCIÓN EN LA INTEMPERIE.



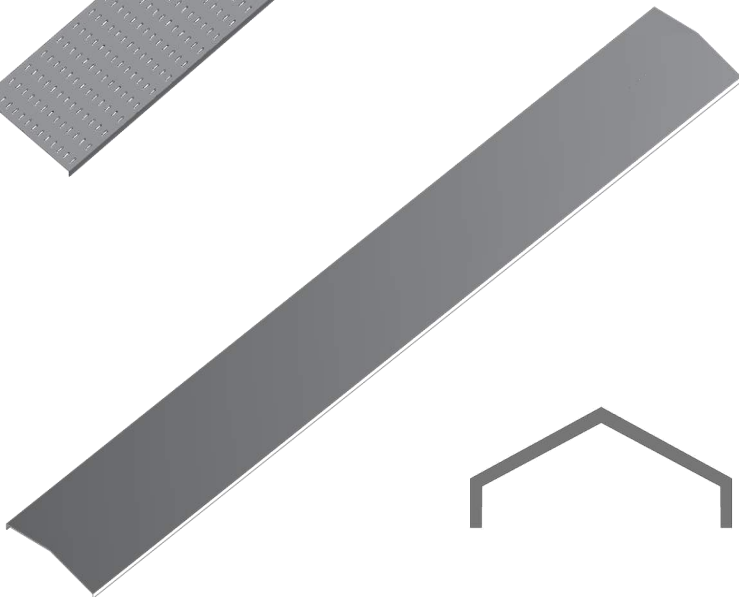
TAPA HERMÉTICA

CÓDIGO: KA-TH15



TAPA RANURADA

CÓDIGO: KA-TR15



TAPA HERMÉTICA PUNTIAGUDA

CÓDIGO: KA-THP15

NOTA: EL NUMERO AL FINAL DEL CÓDIGO CORRESPONDE A LA MEDIDA DE LA BANDEJA, ASÍ QUE ESTE PUEDE VARIAR.

TAPAS PARA CURVAS HORIZONTALES



TAPA CURVA HORIZONTAL 90°

CÓDIGO: KA-THCH90

TAPA CURVA HORIZONTAL 60°

CÓDIGO: KA-THCH60



TAPA CURVA HORIZONTAL 45°

CÓDIGO: KA-THCH45

TAPA CURVA HORIZONTAL 30°

CÓDIGO: KA-THCH30



TAPAS PARA CURVAS HORIZONTALES

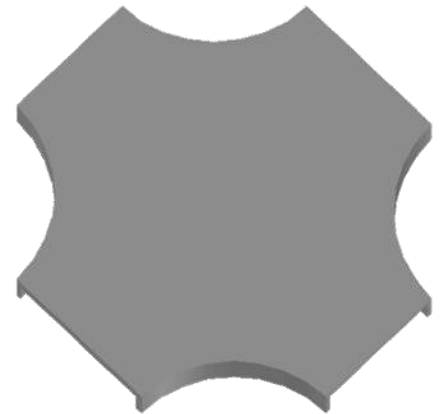


TAPA TEE

CÓDIGO: KA-THTE

TAPA EQUIS

CÓDIGO: KA-THE



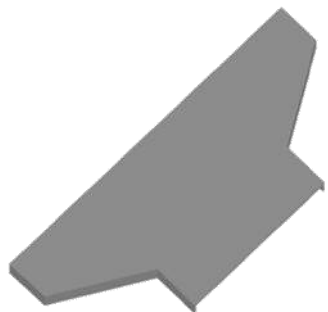
TAPA YEE

CÓDIGO: KA-THY



NOTA: ESTAS TAPAS PUEDEN VARIAR ENTRE HERMÉTICA, VENTILADA Y PUNTIAGUDA. ASÍ COMO LA MEDIDA DE ESTA.

TAPAS PARA REDUCCIONES

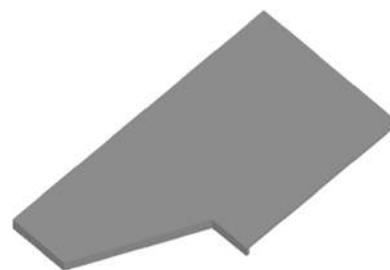


TAPA REDUCCIÓN CENTRAL

CÓDIGO: KA-THRC-40A15

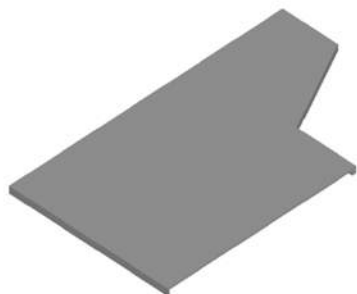
TAPA REDUCCIÓN DERECHA

CÓDIGO: KA-THRD-40A15



TAPA REDUCCIÓN IZQUIERDA

CÓDIGO: KA-THRI-40A15



TAPAS PARA CURVAS VERTICALES



TAPA PARA CURVA
TEE VERTICAL EXTERNA

CÓDIGO: KA-THCVE

TAPA PARA CURVA
TEE VERTICAL INTERNA

CÓDIGO: KA-THCVI



TAPAS PARA CURVAS VERTICALES



TAPA PARA CURVA
TEE VERTICAL EXTERNA 90°

CÓDIGO: KA-THCVE90



TAPA PARA CURVA
TEE VERTICAL EXTERNA 60°

CÓDIGO: KA-THCVE60



TAPA PARA CURVA
TEE VERTICAL EXTERNA 45°

CÓDIGO: KA-THCVE45



TAPA PARA CURVA
TEE VERTICAL EXTERNA 30°

CÓDIGO: KA-THCVE30

TAPAS PARA CURVAS VERTICALES



TAPA PARA CURVA
TEE VERTICAL INTERNA 90°

CÓDIGO: KA-THCVI90



TAPA PARA CURVA
TEE VERTICAL INTERNA 60°

CÓDIGO: KA-THCVI60



TAPA PARA CURVA
TEE VERTICAL INTERNA 45°

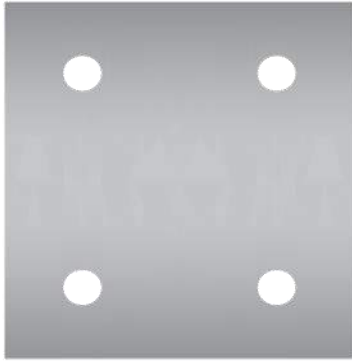
CÓDIGO: KA-THCVI45



TAPA PARA CURVA
TEE VERTICAL INTERNA 30°

CÓDIGO: KA-THCVI30

EMPALMES

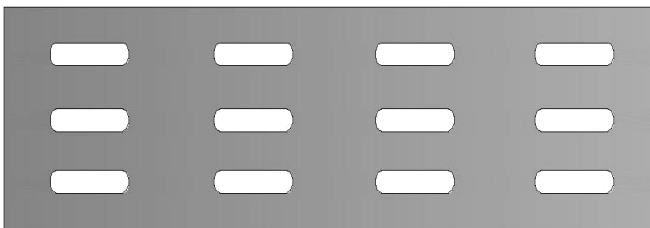
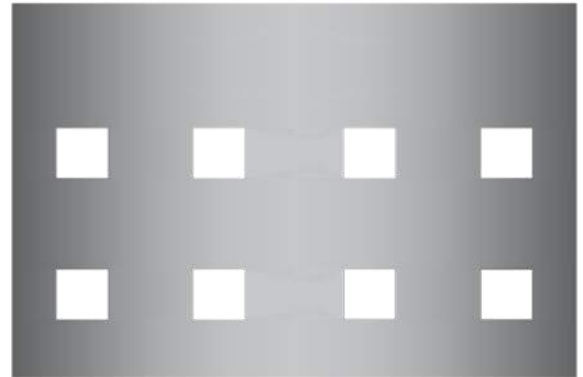


EMPALME LIVIANO

CÓDIGO: KEL-100

EMPALME PESADO

CÓDIGO: KEP-100



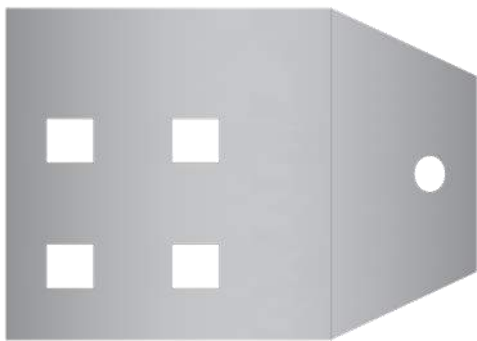
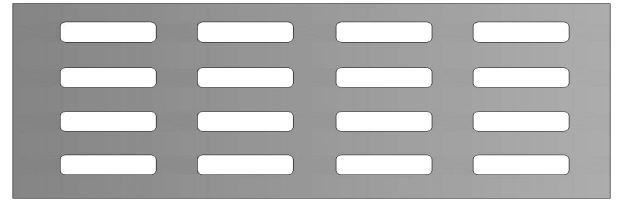
EMPALME RANURADO

CÓDIGO: KER-90

EMPALMES

EMPALME RANURADO

CÓDIGO: KER-120



EMPALME ARTICULADO

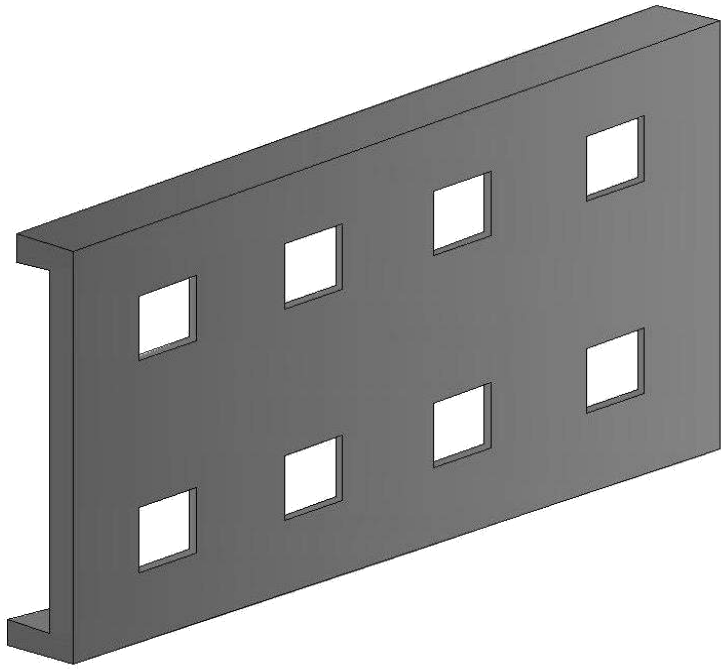
CÓDIGO: KEAR-100

EMPALME HORIZONTAL

CÓDIGO: KEH-100



EMPALMES

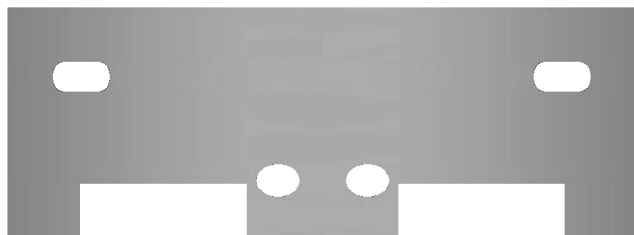
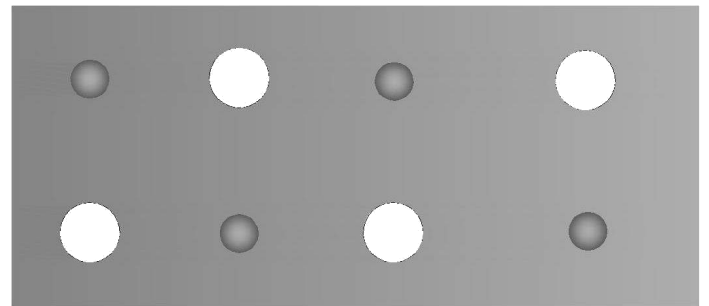


EMPALME AMERICANO

CÓDIGO: KAM-100

EMPALME EMBUTIDO

CÓDIGO: KE-100

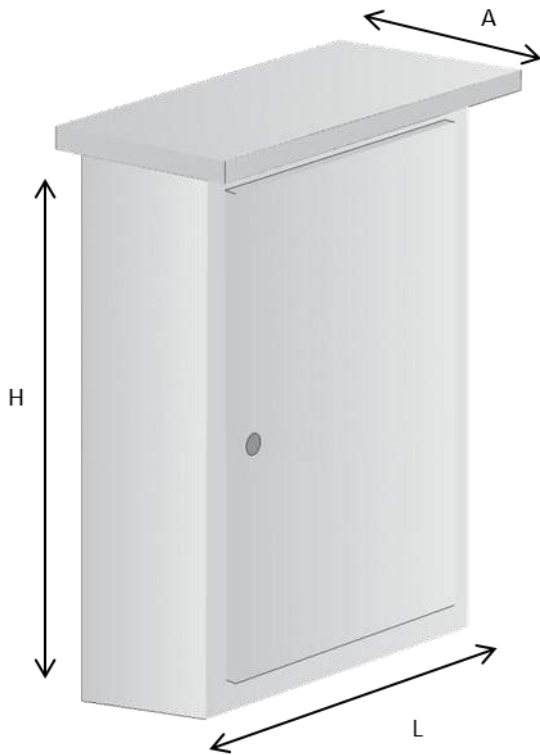
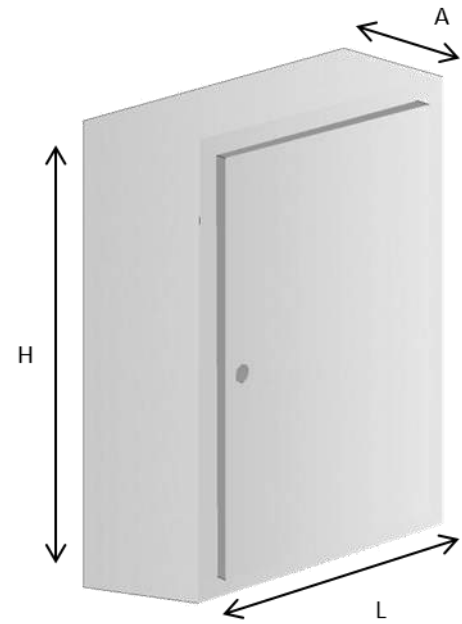


EMPALME ESPECIAL (METRO DE CARACAS)

CÓDIGO: KMC-100

CAJA METÁLICA INTERIORES

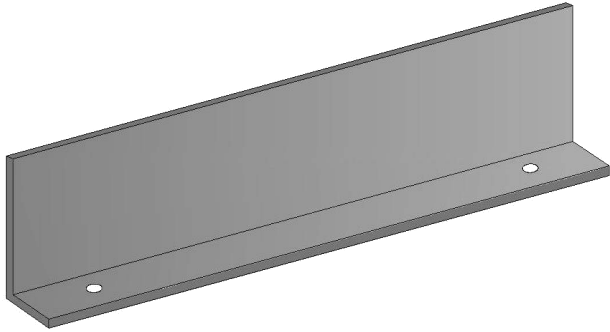
CÓDIGO	H	L	A
KCMI 1	300	300	150
KCMI 2	450	300	150
KCMI 3	400	400	180
KCMI 4	550	300	200
KCMI 5	1000	600	300



CAJA METÁLICA EXTERIORES

CÓDIGO	H	L	A
KCME 1	300	300	150
KCME 2	450	300	150
KCME 3	400	400	180
KCME 4	550	300	200
KCME 5	1000	600	300

ACCESORIOS

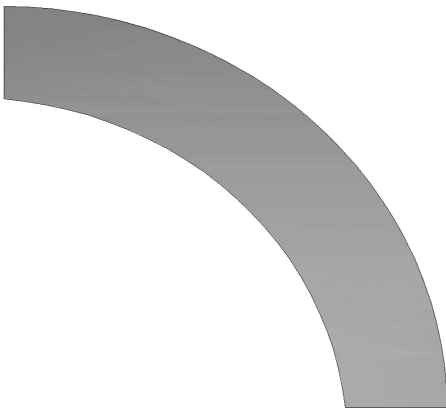


BARRERA DIVISORA LINEAL

CÓDIGO: KA-BDL

BARRERA DIVISORA PARA CURVA HORIZONTAL

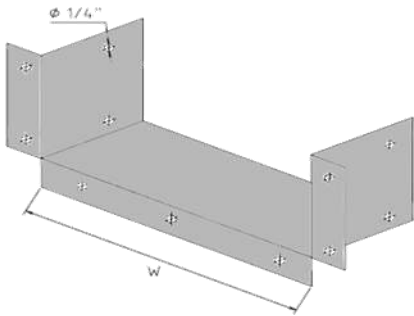
CÓDIGO: KA-BDCH



BARRERA DIVISORA PARA CURVA VERTICAL

CÓDIGO: KA-BDCV

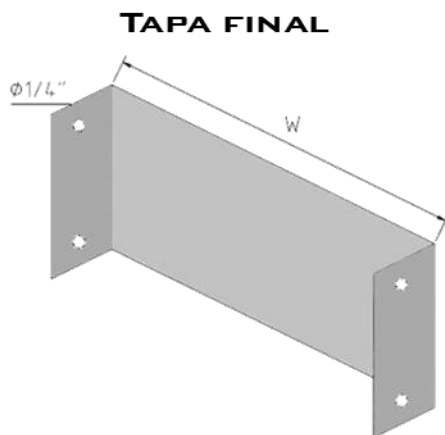
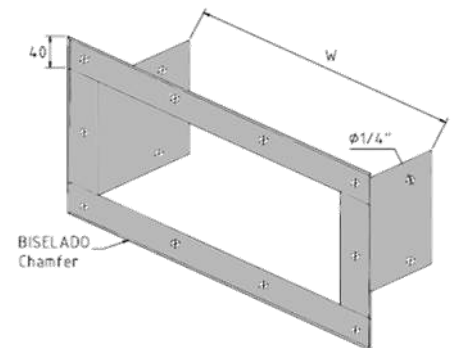
CONECTOR DE BANDEJA A PARED



CÓDIGO	ANCHO	PESO
KBP-150	150 mm	0,18 KG
KBP-300	300 mm	0,26 KG
KBP-450	450 mm	0,34 KG
KBP-600	600 mm	0,41 KG
KBP-900	900 mm	0,57 KG

CÓDIGO	ANCHO	PESO
KBA-150	150 mm	0,18 KG
KBA-300	300 mm	0,26 KG
KBA-450	450 mm	0,34 KG
KBA-600	600 mm	0,41 KG
KBA-900	900 mm	0,57 KG

CONECTOR DE BANDEJA A ARMARIO

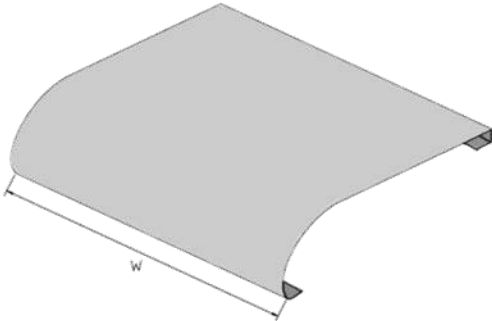


TAPA FINAL

CÓDIGO	ANCHO	PESO
KTF-150	150 mm	0,13 KG
KTF-300	300 mm	0,19 KG
KTF-450	450 mm	0,26 KG
KTF-600	600 mm	0,32 KG
KTF-900	900 mm	0,45 KG

ACCESORIOS

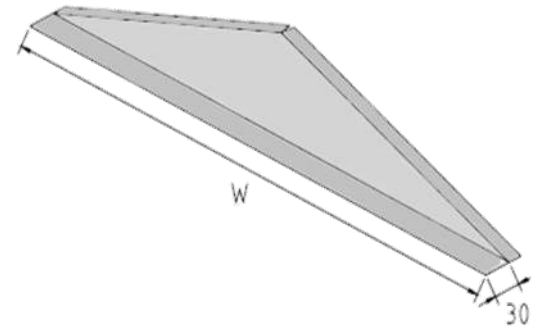
BAJANTE DE CABLES



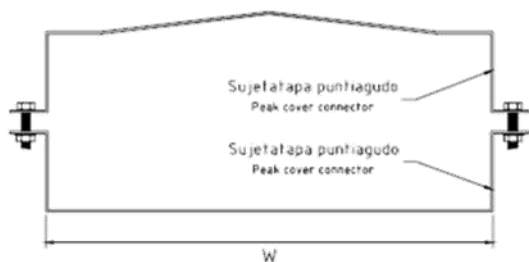
CÓDIGO	ANCHO	PESO
KBC-150	150 mm	0,23 KG
KBC-300	300 mm	0,45 KG
KBC-450	450 mm	0,68 KG
KBC-600	600 mm	0,91 KG
KBC-900	900 mm	1,36 KG

CÓDIGO	ANCHO	PESO
KTCP-150	150 mm	0,32 KG
KTCP-300	300 mm	0,48 KG
KTCP-450	450 mm	0,63 KG
KTCP-600	600 mm	0,79 KG
KTCP-900	900 mm	1,10 KG

FINAL DE TRAMO PARA BANDEJA CON TAPA PUNTIAGUDA



SUJETA TAPA PARA TAPA PUNTIAGUDA



CÓDIGO	ANCHO	PESO
KT2P-01	160 mm	0,93 KG

NOTA: IMPORTANTE RECORDAR QUE ESTAS MEDIDAS PUEDEN VARIAR DEPENDIENDO DE LOS REQUERIMIENTOS DEL CLIENTE.

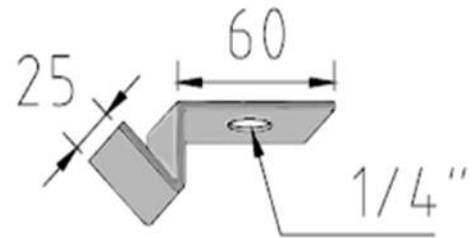
SUJETA TAPA DOBLE PLANO



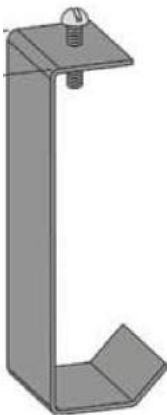
CÓDIGO	ANCHO	PESO
KT2-01	160 mm	0,93 Kg

CÓDIGO	L	PESO
KGS-100	100 mm	0,04 Kg

GANCHO DE SUJECIÓN PARA BARRERA DIVISORA



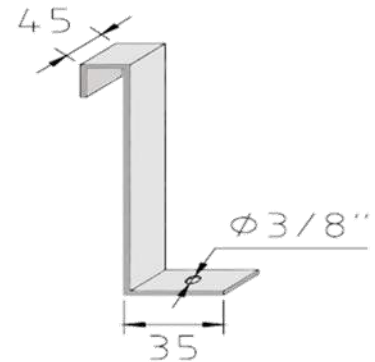
PRESILLA PARA TAPA ENCAJABLE



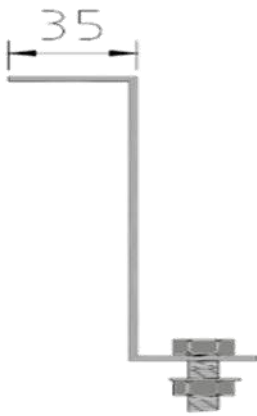
CÓDIGO	L	PESO
KTE-75	75 mm	0,07 Kg

GANCHO DE FIJACIÓN TIPO «Z»

CÓDIGO	L	PESO
KGF-100	100 mm	0,04 KG



SUJETA TAPA EN «Z»



CÓDIGO	ANCHO	PESO
KSTZ-35	35 mm	0,03 KG

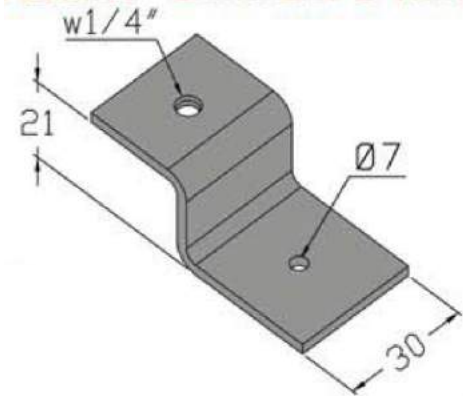
SUJETA TAPA SENCILLO

CÓDIGO	ANCHO	PESO
KSTS-35	35 mm	0,03 KG



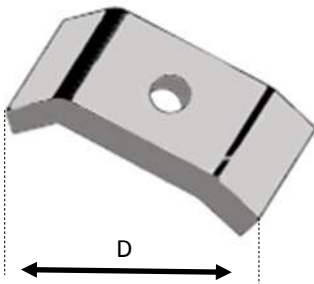
GRAPA DE EXPANSIÓN

CÓDIGO	L	PESO
KGE-100	21 mm	0,02 KG



GRAPA DE SOPORTE

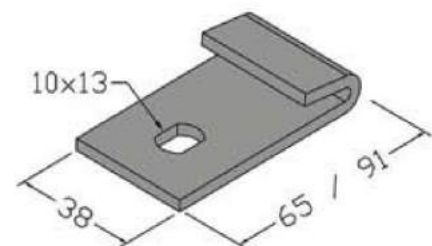
A VIGA



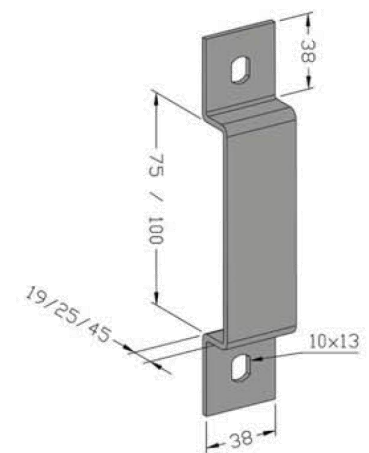
CÓDIGO	D
KGF-10	10 mm

PRESILLA GUÍA

CÓDIGO	D
KPG-65	65 MM
KPG-91	91 MM



ACCESORIOS

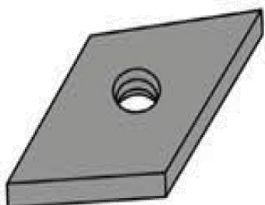
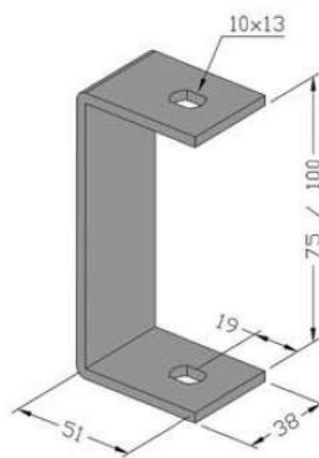


SOPORTE FIJACIÓN A PARED

CÓDIGO: KSP-100

SOPORTE FIJACIÓN A TECHO

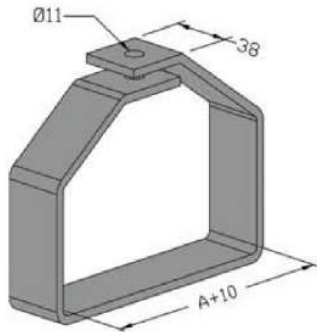
CÓDIGO: KST-100



TUERCA TIPO ROMBO

CÓDIGO: KTR-001

ACCESORIOS

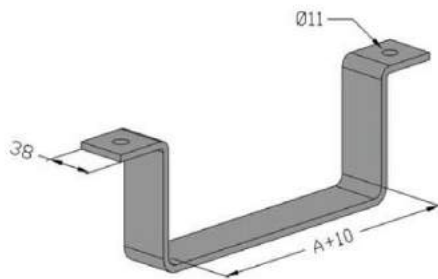
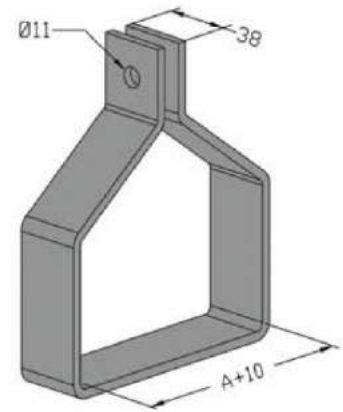


GANCHO VERTICAL

CÓDIGO: KGV-10

GANCHO HORIZONTAL

CÓDIGO: KGH-10



SOPORTE ANGULAR

CÓDIGO: KSA-10